

???????? ????????????1?? 2??3???????

????????????????????120m/min????G?(2G)?4????????????????????????????????????(????????????????????????????????????)?

5????????????????????????????6??

斗山机床CMV920保护罩 老湿机品牌 快速数控加工中心不锈钢板保护罩加工过程中，有哪些疑难问题?下面大家一起来了解一下：钢板防护罩钣金折弯时应重要应该根据设计图里的水平，原材料厚薄必定钣金折弯时想要的车床车刀和刀槽，避免产品和数控刀具相碰撞惹起变形是上模所选用的关键(在同一个产品上，极有可能会选用不一样型号的上模)，上模的采用结合材料厚度来必定。钢板防护罩次之必定钣金折弯的先后依次广论，钣金折弯一般规范需先内后外，先小后大，先与众不同后一般。还要拖行旁产品商
品产品工件钢板防护罩把产品商品产品工件钣金折弯到30°。

经久耐用 数控机床操作箱悬壁 2022加工工艺升级