



EVA的聚合方法：

- 1、高压本体聚合（塑料制品）
- 2、溶液聚合（PVC加工助剂）
- 3、乳液聚合（粘合剂制品）
- 4、悬浮聚合

乙酸乙烯（VA）含量高于30%的采用乳液聚合；

乙酸乙烯（VA）含量低的就采用高压本体聚合。

影响EVA性能的主要因素：

1、Melt Index 熔融指数（简称MI,溶指）

2、VA% 醋酸的含量

熔融指数（MI）一定，乙酸乙烯（VA）含量越高，其弹性、柔软性、相溶性、透明性等也越高；当VA的含量减少的时候，它的性能接近于聚乙烯（PE），刚性增高，耐磨性、电绝缘性提高。

VA的含量一定，溶指（MI）增加，软化点下降，加工性和表面光泽改善，但强度会下降，否则，随着MI的降低则分子量增大，冲击性能和抗环境应力开裂性能提高。

EVA的特点是具有良好的柔软性，橡胶般的弹性，在-50℃下仍然具有较好的可挠性，透明性和表面光泽性，化学稳定性良好，抗老化和耐臭氧强度好，无毒性。与填料的掺混性、着色性和成型加工性好。

乙酸根的极性使弹性和粘度增加，结晶性和电性能下降，溶于烃类和油类。