

喷射器a衡枣蓝宝喷射器a不锈钢脱硫喷射器厂家

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 喷射器a衡枣蓝宝喷射器a不锈钢脱硫喷射器厂家 |
| 公司名称 | 枣强县蓝宝射流真空设备厂 |
| 价格 | 1600.00/台 |
| 规格参数 | 衡枣蓝宝:枣强 LZS:100 枣强:蓝宝 |
| 公司地址 | 河北省衡水市枣强县南关南路 |
| 联系电话 | 86-0318-8223536 15610905180 |

产品详情

我公司生产的Lzs型脱硫喷射器是湿式氧化法脱硫自吸空气喷射再生氧化槽理想的配套设备，是我公司结合多年技术服务的经验自行设计、开发生产的，具有吸空气量大、氧化再生效率高、硫泡沫浮选好、耐冲刷、耐腐蚀等特点。在各种湿式氧化法脱硫装置中，配用此脱硫喷射器均能达到比原来更先进的技术指标，尤适合脱硫催化剂配套使用。且还具有易安装、易拆卸、易清理和操作简便等优点，很受用户欢迎。不锈钢脱硫喷射器产品说明：脱硫喷射器是以液体为动力的喷射器，是脱硫反应器的主体设备。它的工作原理是：当动力液体通过喷嘴高速射出后分解成点滴状态，并均匀地分布在混合室的截面上，经过碰撞和摩擦吸收周围的空气，将其压缩到一定的压力，同时将空气与动力液体有力地混合，并将压缩的空气在反应容器内与容器内的液体进行混合搅拌，空气与容器内的化学液体反应，祛除化学液体内的硫。脱硫喷射器。

脱硫喷射器因其性能可靠、工作安全、运行费用低、操作维修方便等特点，被广泛地应用于石油化工行业及环保项目上，用水射流来吸收硫、氧化氮、硝酸气等一切可溶于水的有害气体。喷射混合器主要结构由接受室、喷嘴、混合室、扩散室组成。材质由不锈钢、碳钢、PVC、PP等；吸气量和设备安装高度及安装方式有关，一般为垂直高位安装，有利于增加吸气量。脱硫喷射器的液-气相体积比为1:5；流体通过大口径水(气)力喷头进入气(水)混合腔，同时在气(水)混合腔内产生强大的负压，将大量气体吸入气(水)中。在强大负压和高速射流的共同作用下，将吸入气(水)中的空气剪切、粉碎、乳化。强烈的紊流又改变了气液双膜之间的气压梯度和浓度梯度，同时负压和强烈剪切及搅拌促使双膜界面高频振荡，使气泡直径大幅度减小，气泡数目急剧增加，增大了气泡的比表面积、极大降低了传质阻力。终气体在高压下迅速融入水体中，然后气水混合体迅速脱离气水混合腔进入导流筒，气水混合体在经过导流筒过程中完成气水的一次传质。导流筒与池底布水器连接，气水混合体通过布水器终进入污水生物处理系统，完成污水处理系统的充氧(气水的二次传质)、搅拌过程。脱硫喷射器性能与规格规格/型号： 我公司生产的LZS型高效脱硫喷射器已在化肥、焦化、煤气、电厂、化纤等行业气体脱硫生产中广泛应用。脱硫喷射器的选型，应根据各厂的生产工况而定，一般情况下再生总液量在300m³/h以上时选用 30脱硫喷射器，以下者选用 24(或 26)脱硫喷射器为好。脱硫喷射器的运输、安装、使用要求1.脱硫喷射器主体配套的喉管以下部分在放置、运输时要拆开，喷射器本身防止碰撞，以免设备变形，同心度受到影

响。2.脱硫喷射器安装要垂直同心，尾管可用卡子固定在槽钢支架上，吸气口方位可根据实际情况而定，但应保证较充分的吸入新鲜空气。脱硫喷射器的主体安装，可根据我公司工程技术人员提供的方案进行。3.每只脱硫喷射器在槽中工作介面约为 $2m^2$ 。脱硫喷射器支数是结合再生溶液循环量、脱硫负荷、气体净化度和被脱气体种类及工况条件等来确定的。脱硫喷射器在槽中要合理排布。4.脱硫喷射器的混合管、扩散管、尾管的尺寸，需根据再生槽泡沫溢流堰高度、有效液面高度和多孔板高度等数据及各厂工况而确定合理尺寸，更好地满足生产的需要。脱硫喷射器注意事项1.脱硫喷射器工作时，进液阀要全开，不可半开，否则会影响富液的再生效率。2.当吸空气量减少或有少量液体从吸气口溅出时，此喷射器应停止工作，进行清理喷咀、混合管及负压室锥底中硫垢和杂物等。