

# 美标角钢100\*100\*13厚度公差

产品名称	美标角钢100*100*13厚度公差
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5150.00/吨
规格参数	规格:100*100*13 材质:A36/A572/A99 执行标准:ASTM
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

冶炼资讯：划痕（刮伤、擦伤）特征：钢材表面有局部或断续的沟痕，一般呈直线或弧形。产生原因：进口、出口导卫加工安装不当或轧件运送设备刮伤；轧件脱槽不利。预防措施：正确加工、安装、使用进出口导卫设施；轧件运送设备和运行场所应整洁圆滑。凹坑特征：钢材表面有局部周期性或无规律的凹下缺陷。产生原因：轧制孔型有凸块或粘附有氧化铁皮；钢材表面无根结疤的脱落；外来金属物品代入孔型经轧制脱落后形成。预防措施：孔型冷却水应干净，水量应充足；钢坯质量合格；生产环境无杂物。欧标/美标/日标角钢规格型号表 欧标角钢执行标准：EN10056标准美标角钢执行标准：ASTM标准日标角钢执行标准：JIS标准销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤欧标美标日标角钢 65\*65\*6.0 S235JR/SS400/A36 5.91 欧标美标日标角钢 65\*65\*8.0 S235JR/SS400/A36 7.66 欧标美标日标角钢 100\*75\*6.0 S235JR/SS400/A36 8.04 欧标美标日标角钢 100\*75\*7.0 S235JR/SS400/A36 9.32 欧标美标日标角钢 100\*75\*8.0 S235JR/SS400/A36 10.60 欧标美标日标角钢 100\*75\*9.0 S235JR/SS400/A36 11.80 欧标美标日标角钢 100\*75\*10.0 S235JR/SS400/A36 13.00 欧标美标日标角钢 100\*75\*12.0 S235JR/SS400/A36 15.40 欧标美标日标角钢 125\*75\*7.0 S235JR/SS400/A36 10.7 欧标美标日标角钢 125\*75\*8.0 S235JR/SS400/A36 12.2 欧标美标日标角钢 125\*75\*9.0 S235JR/SS400/A36 13.6 欧标美标日标角钢 125\*75\*10.0 S235JR/SS400/A36 15 欧标美标日标角钢 125\*75\*12.0 S235JR/SS400/A36 17.8 欧标美标日标角钢 150\*75\*9.0 S235JR/SS400/A36 15.4 欧标美标日标角钢 150\*75\*10.0 S235JR/SS400/A36 17 欧标美标日标角钢 150\*75\*12.0 S235JR/SS400/A36 20.2 欧标美标日标角钢 150\*75\*15.0 S235JR/SS400/A36 24.8 欧标美标日标角钢 150\*90\*9.0 S235JR/SS400/A36 16.5 欧标美标日标角钢 150\*90\*10.0 S235JR/SS400/A36 18.2 欧标美标日标角钢 150\*90\*12.0 S235JR/SS400/A36 21.6 欧标美标日标角钢 150\*90\*15.0 S235JR/SS400/A36 26.6 欧标美标日标角钢 150\*100\*10.0 S235JR/SS400/A36 18.79 欧标美标日标角钢 150\*100\*12.0 S235JR/SS400/A36 22.5 欧标美标日标角钢 200\*100\*10.0 S235JR/SS400/A36 23 欧标美标日标角钢 200\*100\*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3 欧标美标日标角钢 200\*100\*15.0 S235JR/SS400/A36 33.7 欧标美标日标角钢 100\*100\*13.0 S235JR/SS400/A36 19.1 欧标美标日标角钢 120\*120\*8.0 S235JR/SS400/A36 14.7 欧标美标日标角钢 130\*130\*9.0 S235JR/SS400/A36 17.9 欧标美标日标角钢 130\*130\*12.0 S235JR/SS400/A36 23.4 欧标美标日标角钢 130\*130\*15.0 S235JR/SS400/A36 28.8 欧标美标日标角钢 150\*150\*10.0 S235JR/SS400/A36 22.9 欧标美标日标角钢 150\*150\*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3 欧标美标日标角钢 150\*150\*15.0 S235JR/SS400/A36 33.6 欧标美标日标角钢 200\*200\*25 S235JR/SS400/A36 73.6 欧标美标日标角钢 250\*250\*25 S235JR/SS400/A36 93.77 欧标美标日标角钢

美标角钢分级淬火工件加热奥氏体化后浸入温度稍高或稍低于M1点的碱浴或盐浴中保持适当时间、在工件整体达到介质温度后取出空冷以获得马氏体的淬火。（全规格）美标角钢100\*100\*13厚度表井口封闭时也要把粘土打碎，均匀填入，直到地面，分层夯实。必要时。可在上层铺一层混凝土，以加固井台。井7.1围填完毕后，应及时洗井，避免泥浆硬结，影响出水量。2石棉水泥管井不宜用活塞洗进，拟选用空气压缩机洗进，但应注意根据石棉水泥井管的强度规定洗井压力，洗井一般应自上而下逐层进行。在松散含水层应从小下降开始，再逐步增大到下降，至含水层水流畅通为止。但无论选用保种方法，洗井结束时，井底沉淀泥砂不得超过.5米。井抽水试验及验收8.1洗井完毕后，应进行抽水试验，测量静水位、动水位，测定出水量，并计算管进听单位出水量。抽水试验应按GBJ13—66《供水管井施工及验收规范》。2管井工程完工后，应按GBJ13—66的规定进行验收。、泵配套9.1根据抽水试验资料和使用要求等，合理选择泵型和安装型式，并采取有效方法，防止吸水管（包括）与井壁相撞，避免井管损坏。2如选用对口抽连接形式，水泵吸水管口与井口的连接，可采用胶管连接。