

美标材质国标规格角钢材质对照表，美标执行标准

产品名称	美标材质国标规格角钢材质对照表，美标执行标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5150.00/吨
规格参数	规格:美标角钢 材质:A36/A992 执行标准:ASTM
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

冶炼资讯：轧件不进产生原因：轧件毛烂头、劈头、黑头等；进口导卫安装不正或过小；进口导卫中有粘铁或异物；轧件翻转角度过大或过小；滚动导卫导轮不转或轴承烧坏；轧辊因断裂或连接原因不转；轧辊辊缝调整不当或来料尺寸不合要求；轧辊孔型摩擦系数太小。分析处理及预防措施、分析轧件不进原因，加强轧件头部缺陷检查并及时处理；、进口导卫安装后，应用内卡尺测量进口内腔宽度尺寸；用光线照明并从出口方向检查进口导卫是否对中孔型并紧固好导卫螺栓；、用卡尺检查测量轧件实料尺寸，确保来料尺寸正确；、轧辊辊缝尺寸严格按轧制要求调整；、勤对滚动导卫导轮、扭转出口进行检查并及时更换；勤对进口导板检查是否粘有铁屑和淤积氧化铁皮或杂物；、新孔型应先用小料试车。欧标/美标/日标角钢规格型号表 欧标角钢执行标准：EN10056标准美标角钢执行标准：ASTM标准日标角钢执行标准：JIS标准销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名 规格型号 材质 米重/公斤欧标美标日标角钢 65*65*6.0 S235JR/SS400/A36 5.91 欧标美标日标角钢 65*65*8.0 S235JR/SS400/A36 7.66 欧标美标日标角钢 100*75*6.0 S235JR/SS400/A36 8.04 欧标美标日标角钢 100*75*7.0 S235JR/SS400/A36 9.32 欧标美标日标角钢 100*75*8.0 S235JR/SS400/A36 10.60 欧标美标日标角钢 100*75*9.0 S235JR/SS400/A36 11.80 欧标美标日标角钢 100*75*10.0 S235JR/SS400/A36 13.00 欧标美标日标角钢 100*75*12.0 S235JR/SS400/A36 15.40 欧标美标日标角钢 125*75*7.0 S235JR/SS400/A36 10.7 欧标美标日标角钢 125*75*8.0 S235JR/SS400/A36 12.2 欧标美标日标角钢 125*75*9.0 S235JR/SS400/A36 13.6 欧标美标日标角钢 125*75*10.0 S235JR/SS400/A36 15 欧标美标日标角钢 125*75*12.0 S235JR/SS400/A36 17.8 欧标美标日标角钢 150*75*9.0 S235JR/SS400/A36 15.4 欧标美标日标角钢 150*75*10.0 S235JR/SS400/A36 17 欧标美标日标角钢 150*75*12.0 S235JR/SS400/A36 20.2 欧标美标日标角钢 150*75*15.0 S235JR/SS400/A36 24.8 欧标美标日标角钢 150*90*9.0 S235JR/SS400/A36 16.5 欧标美标日标角钢 150*90*10.0 S235JR/SS400/A36 18.2 欧标美标日标角钢 150*90*12.0 S235JR/SS400/A36 21.6 欧标美标日标角钢 150*90*15.0 S235JR/SS400/A36 26.6 欧标美标日标角钢 150*100*10.0 S235JR/SS400/A36 18.79 欧标美标日标角钢 150*100*12.0 S235JR/SS400/A36 22.5 欧标美标日标角钢 200*100*10.0 S235JR/SS400/A36 23 欧标美标日标角钢 200*100*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3 欧标美标日标角钢 200*100*15.0 S235JR/SS400/A36 33.7 欧标美标日标角钢 100*100*13.0 S235JR/SS400/A36 19.1 欧标美标日标角钢 120*120*8.0 S235JR/SS400/A36 14.7 欧标美标日标角钢 130*130*9.0 S235JR/SS400/A36 17.9 欧标美标日标角钢 130*130*12.0 S235JR/SS400/A36 23.4 欧标美标日标角钢

130*130*15.0 S235JR/SS400/A36 28.8欧标美标日标角钢 150*150*10.0 S235JR/SS400/A36 22.9欧标美标日标角钢
150*150*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3欧标美标日标角钢 150*150*15.0 S235JR/SS400/A36 33.6欧标美标日标角钢
200*200*25 S235JR/SS400/A36 73.6欧标美标日标角钢 250*250*25 S235JR/SS400/A36 93.77欧标美标日标角钢
250*250*35 S235JR/SS400/A36 128

美标角钢透淬工件从表面至心部全部硬化的淬火。（欧洲标准）美标角钢125*75*7切断面毛刺为此，需
要从理论上研究分析决定钢包底喷粉元件中缝隙内钢液渗漏的极限力以及影响钢液向缝隙内渗透的影响
因素，揭示钢液渗漏速度和渗漏深度随时间的变化规律；需要从理论上对粉气流在喷粉元件内的运动规
律作出描述，揭示粉粒速度、气流速度与气流密度、颗粒尺寸、气体黏度等的定量关系，以及粉气流行
为与喷粉元件内缝隙尺寸之间的内在关系。2研制出抗磨损和耐高温侵蚀的喷粉元件揭示钢包底喷粉元件
磨损与高温侵蚀机理，研制出抗磨损和耐高温侵蚀的喷粉元件，这是此新工艺技术成功开发的关键。