

A36系列不等边美标角钢125*75*10允许偏差范围

产品名称	A36系列不等边美标角钢125*75*10允许偏差范围
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5150.00/吨
规格参数	规格:125*75*10 材质:A36 执行标准:ASTM
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

冶炼资讯：TA18 (Ti-3Al-2.5V) 钛合金是从T (Ti-6Al-4V) 钛合金演变而来的低铝当量近型的+型钛合金。它不仅具有良好的室温、高温力学性能和耐腐蚀性能，而且具有优异的冷、热加工工艺塑性、成形性、焊接性能和抗腐蚀性能等，TA18钛合金管材广泛应用于飞机发动机液压和燃油管路系统，自行车三角架和手把、高尔夫球杆、钓鱼竿，石油钻井用套管及热交换器管等。欧标/美标/日标角钢规格型号表 欧标角钢执行标准：EN10056标准美标角钢执行标准：ASTM标准日标角钢执行标准：JIS标准销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤欧标美标日标角钢 65*65*6.0 S235JR/SS400/A36 5.91 欧标美标日标角钢 65*65*8.0 S235JR/SS400/A36 7.66 欧标美标日标角钢 100*75*6.0 S235JR/SS400/A36 8.04 欧标美标日标角钢 100*75*7.0 S235JR/SS400/A36 9.32 欧标美标日标角钢 100*75*8.0 S235JR/SS400/A36 10.60 欧标美标日标角钢 100*75*9.0 S235JR/SS400/A36 11.80 欧标美标日标角钢 100*75*10.0 S235JR/SS400/A36 13.00 欧标美标日标角钢 100*75*12.0 S235JR/SS400/A36 15.40 欧标美标日标角钢 125*75*7.0 S235JR/SS400/A36 10.7欧标美标日标角钢 125*75*8.0 S235JR/SS400/A36 12.2欧标美标日标角钢 125*75*9.0 S235JR/SS400/A36 13.6欧标美标日标角钢 125*75*10.0 S235JR/SS400/A36 15欧标美标日标角钢 125*75*12.0 S235JR/SS400/A36 17.8欧标美标日标角钢 150*75*9.0 S235JR/SS400/A36 15.4欧标美标日标角钢 150*75*10.0 S235JR/SS400/A36 17欧标美标日标角钢 150*75*12.0 S235JR/SS400/A36 20.2欧标美标日标角钢 150*75*15.0 S235JR/SS400/A36 24.8欧标美标日标角钢 150*90*9.0 S235JR/SS400/A36 16.5欧标美标日标角钢 150*90*10.0 S235JR/SS400/A36 18.2欧标美标日标角钢 150*90*12.0 S235JR/SS400/A36 21.6欧标美标日标角钢 150*90*15.0 S235JR/SS400/A36 26.6欧标美标日标角钢 150*100*10.0 S235JR/SS400/A36 18.79欧标美标日标角钢 150*100*12.0 S235JR/SS400/A36 22.5欧标美标日标角钢 200*100*10.0 S235JR/SS400/A36 23欧标美标日标角钢 200*100*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3欧标美标日标角钢 200*100*15.0 S235JR/SS400/A36 33.7欧标美标日标角钢 100*100*13.0 S235JR/SS400/A36 19.1欧标美标日标角钢 120*120*8.0 S235JR/SS400/A36 14.7欧标美标日标角钢 130*130*9.0 S235JR/SS400/A36 17.9欧标美标日标角钢 130*130*12.0 S235JR/SS400/A36 23.4欧标美标日标角钢 130*130*15.0 S235JR/SS400/A36 28.8欧标美标日标角钢 150*150*10.0 S235JR/SS400/A36 22.9欧标美标日标角钢 150*150*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3欧标美标日标角钢 150*150*15.0 S235JR/SS400/A36 33.6欧标美标日标角钢 200*200*25 S235JR/SS400/A36 73.6欧标美标日标角钢 250*250*25 S235JR/SS400/A36 93.77欧标美标日标角钢 250*250*35 S235JR/SS400/A36 128

美标角钢淬火工艺主要用于钢件。常用的钢在加热到临界温度以上时，原有在室温下的组织将全部或大部转变为奥氏体。随后将钢浸入水或油中快速冷却，奥氏体即转变为马氏体。（全系列）美标角钢125*75*10交货重量允许偏差冷却。工件保温后以2~4 /h的速度冷却至5 以下出炉空冷。冷却速度影响着退火组织中碳化物颗粒的大小和分布的均匀性。在同一退火温度下，增大冷却速度，因碳化物来不及聚集和长大，而得到细小而弥散度较大的组织，使硬度偏高，不利于切削加工。冷却速度过小，碳化物容易聚集成较大的颗粒。通常，球化退火保温后，直接缓慢冷却的冷却速度应比普通退火慢些。这种退火方法球化较充分，但生产周期长。适用于截面大的工件及装炉量大的情况。等温球化退火其加热温度为Ac1+2~3 ，保温后冷却到Ar1 - 2~3 ，等温一段时间（等温时间取决于等温转变曲线及工件截面尺寸大小），然后随炉冷却至5 以下出炉空冷。这种方法退火后的组织比较均匀，且易于控制，生产周期较短。周期球化退火它是将钢在Ac1+1~2 加热，保温后在Ar1 - 2~3 等温一段时间，如此反复进行多次等温球化退火，然后随炉冷至5 以下出炉空冷。这种方法得到的球状碳化物不够均匀，且操作较麻烦，生产中应用较少，主要用于原始组织为粗片状珠光体的情况。正火定义：正火是把钢加热到Ac3（亚共析钢）或Acm（过共析钢）以上适当温度，保温后在空气中冷却的热处理方法。范围：作为低碳钢和某些低合金结构铸钢及锻件消除应力、细化组织、改善切削加工性能和淬火前的预备热处理。消除网状碳化物，为球化退火作准备。用于某些碳素钢、低合金钢工件在淬火返修时，消除内应力和细化组织，以防重新淬火时产生开裂和变形。作为普通结构件的终热处理。一些受力不大，只需一定的综合力学性能的的构件，采用正火就能满足其使用性能要求。