

ASTM美标角钢150*75*12实际过磅重量

产品名称	ASTM美标角钢150*75*12实际过磅重量
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5150.00/吨
规格参数	规格:150*75*12 材质:A36/A992 执行标准:ASTM标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

冶炼资讯：模具钢材的工艺性能在模具总的制造成本中，特别是对于小型精密复杂模具，模具材料费往往只占总成本的1%~2%，有时甚至低于1%；而机械加工、热处理、表面处理、装配、管理等费用要占成本的8%以上。所以模具材料的工艺性能就成为影响模具成本的一个重要因素，改善模具的工艺性能，不仅可以使模具生产工艺简单，易于制造，而且可以有效地降低模具制造费用。模具材料的工艺性能，经常要考虑的有以下几种。可加工性模具材料的可加工性包括冷加工性能，如切削、磨削、抛光、冷挤压、冷拉工艺性，热加工性能包括热塑性和热加温度范围等。欧标/美标/日标角钢规格型号表 欧标角钢执行标准：EN10056标准美标角钢执行标准：ASTM标准日标角钢执行标准：JIS标准销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤欧标美标日标角钢 65*65*6.0 S235JR/SS400/A36 5.91 欧标美标日标角钢 65*65*8.0 S235JR/SS400/A36 7.66 欧标美标日标角钢 100*75*6.0 S235JR/SS400/A36 8.04 欧标美标日标角钢 100*75*7.0 S235JR/SS400/A36 9.32 欧标美标日标角钢 100*75*8.0 S235JR/SS400/A36 10.60 欧标美标日标角钢 100*75*9.0 S235JR/SS400/A36 11.80 欧标美标日标角钢 100*75*10.0 S235JR/SS400/A36 13.00 欧标美标日标角钢 100*75*12.0 S235JR/SS400/A36 15.40 欧标美标日标角钢 125*75*7.0 S235JR/SS400/A36 10.7 欧标美标日标角钢 125*75*8.0 S235JR/SS400/A36 12.2 欧标美标日标角钢 125*75*9.0 S235JR/SS400/A36 13.6 欧标美标日标角钢 125*75*10.0 S235JR/SS400/A36 15 欧标美标日标角钢 125*75*12.0 S235JR/SS400/A36 17.8 欧标美标日标角钢 150*75*9.0 S235JR/SS400/A36 15.4 欧标美标日标角钢 150*75*10.0 S235JR/SS400/A36 17 欧标美标日标角钢 150*75*12.0 S235JR/SS400/A36 20.2 欧标美标日标角钢 150*75*15.0 S235JR/SS400/A36 24.8 欧标美标日标角钢 150*90*9.0 S235JR/SS400/A36 16.5 欧标美标日标角钢 150*90*10.0 S235JR/SS400/A36 18.2 欧标美标日标角钢 150*90*12.0 S235JR/SS400/A36 21.6 欧标美标日标角钢 150*90*15.0 S235JR/SS400/A36 26.6 欧标美标日标角钢 150*100*10.0 S235JR/SS400/A36 18.79 欧标美标日标角钢 150*100*12.0 S235JR/SS400/A36 22.5 欧标美标日标角钢 200*100*10.0 S235JR/SS400/A36 23 欧标美标日标角钢 200*100*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3 欧标美标日标角钢 200*100*15.0 S235JR/SS400/A36 33.7 欧标美标日标角钢 100*100*13.0 S235JR/SS400/A36 19.1 欧标美标日标角钢 120*120*8.0 S235JR/SS400/A36 14.7 欧标美标日标角钢 130*130*9.0 S235JR/SS400/A36 17.9 欧标美标日标角钢 130*130*12.0 S235JR/SS400/A36 23.4 欧标美标日标角钢 130*130*15.0 S235JR/SS400/A36 28.8 欧标美标日标角钢 150*150*10.0 S235JR/SS400/A36 22.9 欧标美标日标角钢 150*150*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3 欧标美标日标角钢 150*150*15.0 S235JR/SS400/A36 33.6 欧标美标日标角钢 200*200*25

S235JR/SS400/A36 73.6欧标美标日标角钢 250*250*25 S235JR/SS400/A36 93.77欧标美标日标角钢 250*250*35
S235JR/SS400/A36 128

美标角钢正火作为预先热处理：1) 截面较大的合金结构钢件，在淬火或调质处理（淬火加高温回火）前常进行正火，以消除魏氏组织和带状组织，并获得细小而均匀的组织。2) 对于过共析钢可减少二次渗碳体量，并使其不形成连续网状，为球化退火作组织准备。美标角钢150*75*12实际重量与理论重量之差一套H型钢专用焊接设备，即可实现拼焊、点固、焊接、成型一体化。H型钢的成型焊接传统的钢结构生产模式，将组立的H型钢，固定于胎架船形位置，采用移动的单机头施焊。每焊一道要变换一次构件位置，焊接速度不超过.6~.m/分。博思格建筑系统(巴特勒)生产模式是将翼板腹板起始端简单点焊固定，送入专用的H钢焊接成型设备，采用双机头，.6mm双丝，专用高速焊剂，在液压、送给条件下焊接成型，速度高达.5~2.m/分。