

西门子伺服电机编码器故障维修流程要点

产品名称	西门子伺服电机编码器故障维修流程要点
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	362.00/台
规格参数	西门子:伺服电机维修 可开票:西门子维修 维修人员:经验丰富
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子伺服电机编码器故障维修流程要点

西门子伺服电机编码器故障维修在者两天咨询的顾客比较多，在其选择维修时，有的客户选择了凌科，有的没有选择，因为在维修伺服电机时的编码器的比较少，有点不太轻易选择距离较远的公司维修，反而选择本地的小公司维修，一些顾客选择了凌科，我们也本着公司的服务宗旨，尽心尽力的帮助顾客。

每个伺服电机都有一个角度低于10度的零速区间，和一个角度大于350度的高速区间，倘若你是有一次更改了编码器，这样的处理方法的确是太繁琐了，这里有一个很简单的处理方法的在应急时非常的有效，可以快速解决。

1：把受损的编码器拆下来。

2安装一个全新的编码器，并将它的轴固定住。可以调节使它悬空并可随意的旋转。

把伺服电机电路进行重新安装，把机器速度将为零，通电正常后按开启开关后有以下几种情况会发生，

1.伺服电机高速方向转动，这是由于编码器的零值之间的差值参数过大，不必慌张，你可以把编码器反转一个角度等到电机能静止下来就可以了。

2.伺服电机在零值时的速度停止不懂的状态下，这时就可以小心翼翼地先反向转动调节编码器，注意事项：一定要缓慢，直到电机启动后高速运转起来，标记该地点同时立即调制到静止区间。这里要高难度的两手进行操作，一手边旋转，另一手用笔记下来，要牢记动作一定要快速，也不可过于的紧张不知所措，这是没必要的，这是正常的心里现象。然后按照顺时针的方向转动直到在一次高速运转的开始，记下该地方并马上往回调至停止的区间。

通过上述的介绍和适当的调整，你会有所发现因为伺服电机其实有一个比较广的可调节区域值，在此之间适当的调节是不会发生故障的，而这个区间值里的中间地方就是伺服电机力矩输出值的顶点，尽量不要超过着个顶点，如果出现一种情况就是一个电机的力矩使用时动力不够或在正方向或者反方向运行时有一个方向上力矩动力不够通常表现为是编码器的Z值信号不断地减少或该地方的值偏离中心原点，即零位值产生了偏差，一般会调整该零位值就行了。

西门子伺服电机编码器故障维修过程中，安装砖编码器时要注意，不要把里面的小零件弄丢了，安装的过程要细心，不要出现安装错误，我们公司的三十几位维修工程师在处理这些问题时游刃有余，经验丰富，顾客反馈的效果都是对维修工艺技术的称赞。