

施耐德伺服电机抖动维修切入点

产品名称	施耐德伺服电机抖动维修切入点
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	361.00/台
规格参数	施耐德:伺服电机维修 LXM26:施耐德 维修 可开票:有质保
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

施耐德伺服电机抖动维修切入点

公司在月中时接收到几个施耐德伺服电机维修服务，当顾客把伺服电机邮寄到公司时，公司的维修部门的工程师同是及时把电机拿到了维修室，按照顾客描述的信息先进行检查，发现是伺服电机的抖动故障，找到故障点后，立即进行了拆卸维修。

施耐德伺服电机发生抖动一般会有以下几种情况：

首先通过施耐德伺服电机的检查出现抖动时为零值，这种概况可能是增益值在设置时有些偏高了，可以适当的降低增益值。倘若是在开启时抖动几下并立即做出报警反应机器也随之停止运行，极大可能是电机的顺序出现问题。

1、PID增益值设置参数过大，就会导致电机出现抖动，特别是提升到档后，抖动的会更加剧烈，所以尽可能提升到P，降低I，不要提升到D。

2、当编码器的线接错情况下电机也出现缓慢的抖动。

3、当过载时量值较大，就要更换更大功率的电机或者是驱动器。

4、当模拟量值口受到干扰也会导致抖动，增加一些磁环在电机的接口线和伺服驱动器电源接口线上，并距离动力线较远。

5、还有一种可能就是转动的编码器接口，连接情况不好也会出现抖动。

(1) 施耐德伺服电机配线：1. 使用效果好的动力电缆，编码器电缆，受控电缆，保障电缆不会出现损坏；2. 检测受控线周围有没有使用受到干扰，要保障与周围的大电流动力电缆之间取得平行或间隔的较近；3. 查看接地一端电位有没有发生改动，要确保接地时良好。

(2) 施耐德伺服电机参数：1. 在伺服电机增益值设置的过大时，可以采用手动或自动调节调整参数。2. 确保速度滤波器时长常数的设置，初始值为0，可尝试增大设置值；3. 电子齿轮比设置过大，可以恢复到出厂设备；4. 伺服系统和机械系统的震动，试着调整谐波滤波器频率以及幅值。

(3) 施耐德机械系统：1. 连接电机轴和系统的联轴器发生偏移，安装螺丝定没有拧牢；2. 滑轮或齿轮的咬合效果不好也会导致过载转矩变化，将其恢复到正常运行，假使在空载运行时正常则检查机械系统的链接之间有没有出现异常；3. 确认负载量值，力矩和转动速度会不会过大，在经过空载运转后，再次期间运行正常，则减轻过载或更换更大功率的驱动器和电机。

对上述概况进行的得出结果为伺服电机抖动由机械的结构、速度高低、伺服系统的电板和伺服放大器、过载惯量值、电机部分等故障导致的，如果在场操作时，出现这种状况，可以与我们凌科公司取得联系，在维修这方面比较有经验，可以帮助您解决施耐德伺服电机发生抖动的故障。