

核酸检测实验室污水处理净化装置

产品名称	核酸检测实验室污水处理净化装置
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌：:润华环保 型号：:RH 产地：:山东
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

核酸检测实验室污水处理净化装置应用范围：

实验室污水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、、环监、产品质检、药品检验、血站、畜牧、、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的三标准，处理后的污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

核酸检测实验室污水处理净化装置CASS工艺主要部件功能及工作原理

(1)水射器：水射器是根据射流原理而设计的一种抽气元件,当动力水经过水射器时,其内部产生负压,外部气体在压差作用下被子吸入水射器,从而实现吸气。被吸入的二氧化体在些与混合,形成消毒液,另外,水射器还用于原料罐吸收。

(2)计量泵：输送原料及调节流量。

(3)反映器曝气口〔进气口〕：设备运行时的空气通道,安装时,可连接管道并通到室外,并保持与大气相通。

(4)电接点压力表：电接点压力表是保护设备安全运行的装置,其工作原理是：当水射器端水压低于设定值时,该表控制计量泵停止进料。

(5)原料液位传感器：原料液位传感器也是保护设备安全运行的装置,它安装于两个原料罐底部,当任何一种原料用完时,计量泵将停止进料。

(6)温度控制器：温度控制器是系统加热控制机构,它保证了盐酸的较佳化学反应温度。

(7)控制器：控制器是二氧化氯发生器的控制核心,它完成了系统的整个自动控制。

核酸检测实验室污水处理净化装置工艺的一个主要特点是：

好氧区与缺氧区之间的污水交换，即内回流不需泵送，以上两个区域之间有一段是相通的。两者之间的交换形式及量的大小是依靠搅拌器的控制来实施，因此节省能耗。当搅拌器运转时，湍流增强，好氧区与缺氧区混合程度增强，当搅拌器停止运转时，两区之间的混合程度较低。

rc实验室污水处理设备所处理的废水为实验室废水，污水中通常含有无机类污染物有硝酸、盐酸、烧碱、铬、锌、锰、铜、铁等酸、碱、盐和重金属离子等；有机物污染物主要有烷烃、烯烃、酮、醚、酚、醛等有机碳氢化合物；生物类污染物主要含、病毒等病原微生物。