

处理100吨屠宰污水设备

产品名称	处理100吨屠宰污水设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌：:润华环保 型号：:RH 产地：:山东
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

处理100吨屠宰污水设备由池子组成，钢结构，埋深较浅。钢结构池采用互穿网络防腐涂料进行防腐。它是一种橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨，能防锈。设备一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达15年以上。

设备介绍 屠宰废水处理设备的价格不是一个固定值，是需要根据多个因素来决定的。屠宰污水的水质屠宰污水的水质决定了选用什么样的屠宰污水处理设备，设备不同，价格不同。屠宰污水处理的工艺处理屠宰污水的工艺不同，价格也是不相同的。每天需要处理的屠宰污水量每天处理屠宰污水量的多少也决定了屠宰污水处理设备的价格。每天处理10吨和每天处理100吨价格肯定是不相同的。屠宰废水处理设备厂家——恒基环境技术有限公司屠宰污水处理设备的材质和内部配置屠宰污水处理设备采用的材质也决定了价格，现在常用的材质有玻璃钢和碳钢。内部的配置也决定了价格的多少，如风机等。

处理100吨屠宰污水设备特点：能够处理系统综合性屠宰废水及其相类似的有机屠宰污水。采用玻璃钢结构、具有质轻、耐腐蚀、抗老化性等优良特性、使用寿命长达50年以上。全套装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制?全部装置设置于地表以下。管理维护方便，设备配有微机全自动控制系统，风机采用进口风机。完善的设备跟踪售后服务。

处理100吨屠宰污水设备技术优势 纳米悬浮生物载体性能优越。内部孔隙度高，比重略大于1，比表面积巨大，吸附能力*，微生物易于附着，创造性地实现了既有物理吸附作用又有生物化学作用的吸附—降解—再吸附—再降解的动态循环过程。可以直接投加到曝气池，很容易与活性污泥的互混互溶，永远不用担心堵塞系统。永远可以不停水检修。

曝气系统性能优越。MBBR的曝气系统由高压旋涡风机和可提升式曝气管组成。曝气机能耗小，噪声低，使用寿命长，几乎不需维护，安装在地面伸手可及之处。检修非常便利。曝气管可以提升到顶部检查口处检修，系统不用停水。人员永远不用下到设备底部维护曝气系统。 玻璃钢材质，不腐蚀。不会像碳钢材质防腐处理的地理式屠宰污水设备那样两三年就出现锈蚀漏水现象，玻璃钢罐体使用寿命大于30年，在保证及时更换部件的情况下属于可使用的产品。 运行费用低。设备的能耗主要来自调节池内的潜污泵、曝气机，处理过程无须添加任何絮凝药剂，更由于间歇曝气运行，耗电超低，显著节省用户

的运行费用。 施工时间短，基建费用低。工厂模块化生产，工地现场直接安装入地坑内基础上即可，施工工期短。无需制作风机房，节省土建费用。地坑底部只需制作混凝土基础平台。

外型美观。装于小区草坪或灌木丛内，与周围自然景观融为一体。 全自动控制。无人值守，自动运行，既便于日常管理又便于维修保养，电控柜设有曝气机和潜污泵故障声光报警系统，故障点一目了然。 工艺，性能稳定可靠，出水水质优良。出水主要指标达到《城镇屠宰污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)—B标准。若经过深度处理。可以作为景观水、绿化灌溉水而实现中水回用：总之，移动床生物膜反应器(MBBR)屠宰污水处理设备集去除COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-N、P等污染物质及水体营养物质于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资及运行费用低，占地面积少，维护管理方便等优点，具有经济效益和社会效益。