

奥斯诺 PE塑料板材设备 喷淋塔设备生产线

产品名称	奥斯诺 PE塑料板材设备 喷淋塔设备生产线
公司名称	青岛奥斯诺塑料机械有限公司
价格	370000.00/台
规格参数	加热方式:高温油 加热功率:38KW 长径比:30:1
公司地址	山东省青岛市胶州市胶东街道办事处八里庄村西
联系电话	17667551059

产品详情

板材厚度与模唇间隙及三辊间距的关系

1.板片厚度与模唇间隙成型板、片材时，模唇间隙一般等于或稍小于板材或片材的厚度，物料挤出后膨胀，通过牵引达到板材或片材所要求的厚度。板材厚度及均匀度除可调整口模温度进行控制外，还可调整口模阻力块，以改变口模宽度方向各处阻力的大小从而改变流量及板材厚度。通常板材厚度需微调时，可通过调节模唇间隙来实现，厚度调节幅度较大时，应当调节阻力调节块。为了获得厚度均匀的板材，可将模唇间隙调节成中间较小，两边较大的形式。机头模唇流道长度与板材厚度有关，一般取板材厚度的20~30倍。

2. 板材厚度与三辊间隙

三辊间隙一般等于或稍大于板材厚度，板与片通过进一步收缩至院谢度。三辊间隙沿板材幅宽方向应调节一致。聚乙烯、聚内烯板材与其他塑料板材有些不同，三辊间隙处留有一定量的存料，因为聚烯板材挤出时为熔融状态，当机头出料不均时，就会出现缺料、大块斑等现象。但存料也不能太多，因聚烯熔体易结皮，使板材表面出见“排骨”状的条纹，影响制品质量。