

高速烧嘴控制器 SHIRDE

产品名称	高速烧嘴控制器 SHIRDE
公司名称	绍兴市雪而德炉业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:SHIRDE 型号:GSK-3 产品别名:烧嘴控制器,燃烧控制器
公司地址	越城区鉴湖镇栖鳧村
联系电话	86-575-8648261

产品详情

品牌	SHIRDE	型号	GSK-3
产品别名	烧嘴控制器,燃烧控制器	产品用途	自动对高速烧嘴点火及大小火控制

一、概述

gsk系列高速烧嘴控制器是由我公司开发生产，并经过多次改进完善形成的系列产品，在近十年的现场应用中，其简单可靠的控制方式已被广大用户所接受，并被应用在各种燃料炉中，对炉膛温度实现精确控制。

gsk系列高速烧嘴控制器采用可编程序控制器(plc)或单片微处理器为核心器件，以gs系列高速调温喷嘴为控制对象的新一代智能型燃烧控制器，能够实现对高速烧嘴的自动点火、火焰检测指示、大小火自动转换和熄火报警、大小风降温等功能，不但能实现对高速烧嘴输出功率的控制，而且可对多个烧嘴进行脉冲时序控制，使高速烧嘴工作自动化，可广泛应用于冶金、机械、铸造、陶瓷、建材、玻璃等行业的燃油或燃气工业炉(窑)，具有高效、节能、安全、可靠等特点，是理想的节能控制产品。

本控制器也适用于其它具有自动点火及检测功能的低压涡流烧嘴。

二、工作原理

高速烧嘴的特点是燃料在烧嘴的燃烧室内完全燃烧后产生的烟气在高温下急剧膨胀，在喷口形成高速气流，当烧嘴在满负荷时(额定功率)，喷出的气流速度最高，为了充分利用高速烧嘴的这一特性，提出了对烧嘴实现大小火控制的要求。

对烧嘴实现连续调节时，是调节进入烧嘴的燃料的流量，从而达到调节烧嘴燃烧功率的目的，进入烧

嘴的燃料流量越大，烧嘴输出的热功率也就越高，反之就越小，燃料的流量对应烧嘴的输出功率。

三、工作方式

工作方式有"手动"、“本地”、“系统”三种方式

四、外部接口说明

1、输入接口(底部七芯航空插头，插头型号cx16-7)

(1)系统大火信号输入

(2)仪表大火信号输入

(3)系统点火信号输入

(4)报警控制

(5)冷却控制

(6)顺序输出(+v)

(7)输入信号公共端(-)

2、输出接口(底部十四芯航空插头，插头型号ca-14jz)

(1)点火输出

(2)小风输出

(3)大风输出

(4)小油或小煤气输出

(5)大油或大煤气输出

(6)压缩空气(燃油时)

(7)点火气体(液化气或小煤气)

(8)输出公共端

(9)报警输出

(10)、(11)紫外光敏管

(12)地线(g)

(13)电源中线(n)

(14)电源相线(l)

七、技术条件

- 1、电源电压：ac220v \pm 10% 电源频率：50hz
- 2、输入电压：10 ~ 30v / 0.1a
- 3、火检传感器：gd—18紫外光敏管
- 4、输出电压：ac220v(电源电压)容量：2a
- 5、环境温度：不大于45 相对湿度：小于80%
- 6、外形尺寸：(高 \times 宽 \times 厚)400 \times 210 \times 150(mm)
- 8、安装方式：墙挂式(安装孔 6.5mm，间距330mm)