

五层共挤水冷下吹薄膜机组

产品名称	五层共挤水冷下吹薄膜机组
公司名称	大连塑料机械厂
价格	.00/个
规格参数	种类:五层共挤水冷下吹薄膜机组 适用原料:PE、PP、PVC、其他 产品用途:食品和药品的包装
公司地址	辽宁省大连市沙河口区西北路5号
联系电话	86-041186858095/86858155 13942089631

产品详情

种类	五层共挤水冷下吹薄膜机组	适用原料	PE、PP、PVC、其他
产品用途	食品和药品的包装	最大吹膜宽度	300-550 (mm)
吹膜厚度	0.05-0.18 (mm)	生产能力	30 (kg/h)
重量	8000 (kg)		

五层共挤水冷下吹薄膜机组

本设备为五层共挤水冷下吹薄膜机组，由五台挤出机分别挤出所需要的原料，经各自的换网器到五层模头，水套定经冷却后旋转收卷，可双剖双卷为两卷片膜，也可单卷曲为桶状膜。所生产的薄膜具有透明度高，阻隔性强，机械强度高，耐高温蒸煮的特点。广泛应用于食品和药品的包装。

主要参数

- 薄膜结构膜泡内/a/b/c/d/e/.膜泡外
- 薄膜折径 300---550mm
- 宽度偏差折径+/-2mm
- 薄膜厚度0.05---0.18 mm
- 厚度偏差 +/-8
- 薄膜吹胀比 (1.8---2.5) : 1

- 最大线速度20 m,/min
- 最大产量 30kgs/h
- 设备装机容量 120kva
- 工作电源 380v 50hz有中性线和保护接零线
- 适合物料 pa pp pe evoh粘合剂
- 设备总重 8t
- 设备外形尺寸(l × w × h) 6500 × 4700 × 5000

各部分组成

上料机部分

1.00真空上料部分：五台挤出机全部采用自动真空风干上料机。原料由储料箱吸入各自料斗。

1.01原料储料箱

上料机部分主要技术参数

- 真空吸料电机功率 550w
- 干燥加热功率 2000w

主机部分

1.00五台挤出机在同一固定平台上互成45° 排放，各自可前后移动，高度及水平可调节较易和机头连接。机筒四区段有冷却风机实行加热冷却双向温度控制使机筒温度控制精度达±1 之内。

1.01减速器为高强度合金钢，齿轮经渗碳，淬火，磨齿等工艺加工。具有承载能力高，运行平稳，噪音低，效率高的特点。

1.02机筒:材质为38crmoal，经渗氮特殊处理具有良好的耐腐蚀性和耐磨性，硬度：hv850—hv950以上。进料段带沟槽。

1.03螺杆:材质为38crmoal，经渗氮特殊处理具有良好的耐腐蚀性和耐磨

hv850—hv950以上，三段式螺杆结构，带有混炼段。

1.04机筒加热器共分四区为铸铝加热器和风冷散热器组成

1.05机筒每加热段配有高效冷却风机

1.06料斗座供料口有冷却水套

1.07螺杆驱动电机为变频调速

1.08主机机架

主机部分主要技术参数

- 螺杆直径 30mm l/d=30:1 (两台)
- 螺杆直径 40mm l/d=30:1 (三台)
- 螺杆转速0---116转/分,无级调速。
- 机筒加热器功率1.8kw × 4
- 机筒冷却风机 180w × 4
- 螺杆驱动电机 11kw (a,c,e层主机)
- 螺杆驱动电机 5.5kw (b,d层主机)

换网器部分

手动操作换网器，由压力变送器检测熔体压力，当压力达到设定值时报警通知更换过滤网，更换同一规格筛网，换网器内有一压力梭，挤出机工作时（压力不低于5mpa）压力梭压向密封环从而使换网器本体和换网器插板间不漏料，而且停机时较易搬动。

1.00压力变送器同时也可测量熔体温度

1.01铸铝加热器

1.02测温热电偶

1.03换网器

换网器部分主要技术参数

技术参数

- 铸铝加热器功率 2200w
- 压力变送器最大检测压力50mpa，可全量程任意设定报警压力
- 换网器内有防渗漏压力梭有效防止物料泄漏

模头部分

模头由高质量模具钢经锻造彻底硬化，应力消除，抛光，ni-p镀制成。防止冷热循环过程中产生变形和物料对模头的腐蚀。螺旋流道的设计最大程度的减少了熔体物料的停留时间和低速滞留区域的存在。有效的防止了聚合物的降解，使得熔体流动分布均匀性达到最佳，从而有效的保证膜厚的均匀性。

1.01模头体

1.02螺旋体

1.03口模

1.04芯头

1.05加热器

1.06测温热电偶

模头部分主要技术参数

- 模头总重：345kgs
- 口模和芯头规格 150（用户也可另提要求）
- 7区段加热
- 模头加热器功率总计 12.45kw

定径水套部分

定径水套由不锈钢制成，电动升降。

1.00定径水套体

1.01定径水套

1.02升降丝杠

1.03升降电机

1.04水路系统

1.05循环泵

定径水套部分主要技术参数

- 定径水套 150
- 定径水套整体最大升降距离 400 mm
- 定径水套升降驱动电机 550w
- 升降速度 20mm/s
- 循环水泵功率180 w

主机平台式架子

120x120x4.0方管结构，稳定性好便与安装和拆卸。

旋转卷曲部分

人字板，牵引辊，冷却水槽及卷曲在同一平台上旋转，从而使卷曲获得百分之百的薄膜厚度随机分布，使薄膜成卷后平整。

旋转卷曲部分主要组成

1.00人字板

1.01牵引夹辊

1.02白钢冷却接水槽

1.03剖刀

1.04导辊

1.05双工位双中心卷曲

1.06气胀卷轴

1.07集电环

1.08铜制集电环耐磨电刷

1.09旋转架

旋转卷曲部分主要技术参数

- 牵引夹辊辊径 160mm 辊长 800 mm，一胶辊一钢辊，胶辊硬度：邵氏80度。
- 牵引夹辊驱动电机功率1.1kw变频控速
- 卷曲电机：力矩电机6.0n · m 2个
- 旋转平台转速（3—30）分钟/转连续可调
- 旋转平台旋转驱动电机0.55kw变频调速
- 计米器
- 最大卷径 350mm
- 气胀轴卷芯： 76
- 夹辊线速度 0---20m/min

电器部分

低压电器元件为schneider，变频器为日本fujii，五个挤出机换网器有熔体压力显示，压力过高时报警提示

更换滤网筛。

联系人13842626488

13904081799