高速镀铜槽焊丝高速镀铜电镀铜

产品名称	高速镀铜槽焊丝高速镀铜电镀铜
公司名称	杭州星冠机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	桐庐县富春江镇芝厦村
联系电话	18868766601

产品详情

“ GSD系列 ”——无涂硼无碱洗组合式焊丝高速镀铜生产线（2018年新产品）

浙江省省级工业新产品（新技术）证书编号 ：20192199

执行企业标准：Q/HXG 002-2019(由星冠公司制订、发布)

产品一致性经检测机构验证：检测报告1911303922（浙江方圆检测集团）

本生产线星冠公司拥有8项自主知识产权

组合式高速镀铜焊丝生产线工艺流程如下：

产品用途：

用于生产气保焊丝、埋弧焊丝，由Φ5.5mm或Φ6.5mm焊丝盘条材料直接一次性经过线材表面前处理、拉拔、表面除脂后处理加工至成品线径（0.8mm-1.6mm），并在线完成高速镀铜、抛光工序，将焊丝收线至工字轮上。

产品特点：

（1）实现拉丝过程中无涂硼工艺：拉丝机工作过程中采用压力模的工艺技术，提高了拉丝过程中模具润滑效果，从而取消了传统生产过程中有污染的涂硼工艺环节，有效减少污染。

（2）提高电能节能率：拉丝机传动机构采用永磁同步电机替代了异步电机，使得电能节能率提高5-8%，有效节省能耗。

（3）实现拉丝过程中无碱洗工艺：线材拉拔后，采用水洗线材表面油脂技术替代原有碱洗工艺（镀铜前线材表面处理），有效减少污染。

（4）镀铜工艺的优化设计：采用新的镀铜工艺技术替代了传统的化镀铜工艺，镀铜速度从传统工艺的5米/秒提高了25米-30米/秒，大大提高了镀铜速度。

（5）组合式焊丝高速镀铜生产线智能控制技术设计：系统安装一套智慧化控制模组，该模块采用STM32高性能CPU、ESP8266Wifi模块、Air70系列全频2G~4G模块，采用GO语言编写，内嵌HTTP协议、TCP/UDP/IP协议、MQTT等协议；提供物联网、互联网接口，实现与云端的互联互通；本端采用抗干扰的CAN总线与各个独立设备的分控制器实现互联互通，进行信息和协议的交流；采用光电隔离技术与各传感器进行连接，采集各节点处电压传感、电流传感、视频采集、角速度传感、温度传感、压力传感、流速传感等实时数据，再通过直流变频技术控制电机、升温器、泵、电磁阀、电动阀等执行部件，整个系统实现闭环全自动控制。

目前使用我公司高速镀铜焊丝生产线进行高效生产的有如下客户：

常熟龙腾焊材科技有限公司

山西恒瑞昆新材料技术有限公司

山西中阳钢铁有限公司

潍坊前进焊材有限公司（潍坊特钢集团）

天津金桥焊材集团有限公司

天津大桥焊材集团有限公司

哈焊所华通（常州）焊业股份有限公司

自贡大西洋焊接材料股份有限公司

上海大西洋焊接材料有限责任公司

累计已向全球市场提供300余条焊丝高速镀铜生产线

我公司可提供焊丝高速镀铜线成套工厂设备“ 交钥匙 ”工程方案及相关设备,

也可根据客户现有生产设备进行“ 高速镀铜线部分 ”工艺升级改造。欢迎前来咨询。

咨询详细技术及商务信息请与本公司联系（联系我们）, 感谢您的垂询！