

多工位冷锻加工，各种防盗门锁叉

产品名称	多工位冷锻加工，各种防盗门锁叉
公司名称	永康市荣康五金配件厂
价格	.00/个
规格参数	材质:钢材 产品用途:防盗门锁叉头 型号:13.5*9.8*6束口
公司地址	永康市经济开发区杜山头村20号
联系电话	86 0579 87430518 13325793977

产品详情

材质	钢材	产品用途	防盗门锁叉头
型号	13.5*9.8*6 束口		

该产品为防盗门锁叉头，长：45.8mm外圆：12.9mm，内孔（底部）：9.8mm，内孔（束口部）：6mm。我公司有多种防盗门锁叉头，欢迎来电咨询。

1.冷挤压冷打冷锻件加工的概念：

在外力作用下金属材料通过塑性变形，获得具有一定形状、尺寸和力学性能的零件或毛坯的加工方法。

2.压力加工的优点：（1）改善金属的组织、提高力学性能金属材料经压力加工后，其组织、性能都得到改善和提高，塑性加工能消除金属铸锭内部的气孔、缩孔和树枝状晶等缺陷，并由于金属的塑性变形和再结晶，可使粗大晶粒细化，得到致密的金属组织，从而提高金属的力学性能。在零件设计时，若正确选用零件的受力方向与纤维组织方向，可以提高零件的抗冲击性能。（2）材料的利用率高金属塑性成形主要是靠金属的体积重新分配，而不需要切除金属，因而材料利用率高。（3）较高的生产率塑性成形加工一般是利用压力机和模具进行成形加工的，生产效率高。例如，利用多工位冷锻工艺加工，比用棒料切削加工工效提高约400倍以上。（4）毛坯或零件的精度较高应用先进的技术和设备，可实现少切削或无切削加工。例如，精密锻造的伞齿轮齿形部分可不经切削加工直接使用，复杂曲面形状的叶片精密锻造后只需磨削便可达到所需精度。

3.本厂加工的条件：

我厂位于有中国五金之乡，也被誉为“中国门都”的浙江永康，是一家生产五金配件加工，专业生产冷锻冷打件，紧固件，非标准件，通用件，其他连接件等产品，公司拥有现代化标准厂2000多平方米，员工百多名，其中技术人员十多名。年产值3000万余元。本厂拥有先进、专业的生产设备，全自动六功

位11b、14b、17b、19b、24b成型冷打冷镦机。产品广泛应用于国内各配套厂家，并具备生产高质量产品的能力，欢迎各界朋友莅临指导、参观和业务洽谈。