

一体化煤矿开采污水处理设备

产品名称	一体化煤矿开采污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化煤矿开采污水处理设备

一、煤矿污水来源

开采煤使原来水质良好的地下水受到污染，大量煤粉、岩石粉尘、悬浮物、人为污染和微生物进入水中，有的煤矿水中悬浮物、化学需氧量、硫化物和总硬度等较高。所以，煤矿排放大量超标污水不经处理直接排放，造成水质污染、地下水系统破坏，使很多煤矿生产、生活用水无源。煤矿污水是一种宝贵的资源，如何处理回用，多年来做了大量工作，取得了一定成绩。但是，目前国内采用的处理方法仍然是传统工艺，该工艺虽然处理回用水效果较好，但工艺落后，设备、设施复杂，工程投资大，占地面积多，运行费用高，操作管理不方便，所以，多年来没有在全国普遍推广应用。

二、煤矿污水水质特点

煤矿污水包括：煤炭开采过程中地下地质性涌渗水到巷道为安全生产而排出的自然地下水，井下采煤生产过程中洒水、降尘、灭火灌浆、消防及液压设备产生的含煤尘污水。煤矿污水的特征如下：

煤矿污水水质水量变化较大，污染物浓度偏低，煤矿污水可生化性好，处理难度小。

不同煤矿的煤矿水水质有很大差异，其水质与普通地表水和地下水的水质有明显的差异，具有明显的煤炭行业的特征，主要有：

(1) 煤矿污水的悬浮物含量明显高于地表水，且很不稳定，感官性状差。

(2) 悬浮物粒度小、比重轻、沉降速度慢，煤矿水中悬浮颗粒直径较小，平均只有2~8um，总悬浮物中约85%以上的粒径在50um以下；煤粉的平均密度一般只有1.3~1.6g/cm³，明显小于地表水中泥砂

颗粒物的平均密度 $1.9 \sim 62.6 \text{ g/cm}^3$ 。

(3) 含有机污染物。地表水中一般不含有有机物，而在煤矿污水中，除了煤粉本身就是有机物以外，水体中还含有少量的废机油、乳化油、腐烂废坑木、井下粪便等有机物。

(4) 混凝过程中矾花形成困难，沉降效果差。

(5) 煤矿污水的煤粉仅为悬浮物，并不是耗氧有机污染物。不同的含悬浮物煤矿水COD_{Cr}差异大，但COD_{Cr}是由于煤屑中有机碳分子的还原性所致，故一般需要进行生化处理。

三、煤矿污水处理设备的工艺特点

具有较高的生物浓度和较高的有机负荷。工艺简单、出水水质好。抗冲击负荷能力强。氧的传输效率高。易挂膜、启动快。菌群结构合理。自动化程度高。脱氮效果好。

公司多年来一直坚持“全方位服务,让用户更满意”的经营理念,努力为用户提供优质的产品和优良的服务。公司对每一个项目皆给予高度重视，设有专员负责用户的售后服务，在此，我们郑重承诺：

我公司保证工艺中所有的煤矿污水处理设备材料均为好的设备，是用的工艺和佳材料制造而成的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。保证所提供的煤矿污水处理设备经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内具有满意的性能，并对煤矿污水处理设备期内出现的缺陷、故障负责。

我公司保证煤矿污水处理设备建成并具备试车条件后，在合同规定时间内完成调试工作。保证对整套煤矿污水处理工艺调试至合格为止，并对用户的操作人员进行技术培训，直至用户掌握工艺参数以及煤矿污水处理设备的操作运行。

煤矿污水处理设备保修期为一年（即煤矿污水处理设备投入运行后一年内的时间为保修期），保修期内免费为用户提供技术服务支持，保修期满后的煤矿污水处理设备维护服务及设备检修等，只收取成本费用。

保修期内，不论平常还是节假日，在接到用户故障通知后，我公司处理专员会在24小时内组织人员抵达现场对煤矿污水处理设备故障进行处理。

煤矿污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员回访，了解运行状况及听取用户意见，并作进一步完善。