

JIS标准角钢 日标角钢150*150*10规格理论重量表

产品名称	JIS标准角钢 日标角钢150*150*10规格理论重量表
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5150.00/吨
规格参数	规格:50*150*10 材质:SS400 执行标准:JIS标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

冶炼资讯：下面是一些常见、通用的日常维护保养要点。1数控系统的维护严格遵守操作规程和日常维护制度数控设备操作人员要严格遵守操作规程和日常维护制度，操作人员的技术业务素质的优劣是影响故障发生频率的重要因素。当机床发生故障时，操作者要注意保留现场，并向维修人员如实说明出现故障前后的情况，以利于分析、诊断出故障的原因，及时排除。防止灰尘污物进入数控装置内部在机加工车间的空气中一般都会有油雾、灰尘甚至金属粉末，一旦它们落在数控系统内的电路板或电子器件上，容易引起元器件间绝缘电阻下降，甚至导致元器件及电路板损坏。欧标/美标/日标角钢规格型号表 欧标角钢执行标准：EN10056标准美标角钢执行标准：ASTM标准日标角钢执行标准：JIS标准销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤欧标美标日标角钢 65*65*6.0 S235JR/SS400/A36 5.91 欧标美标日标角钢 65*65*8.0 S235JR/SS400/A36 7.66 欧标美标日标角钢 100*75*6.0 S235JR/SS400/A36 8.04 欧标美标日标角钢 100*75*7.0 S235JR/SS400/A36 9.32 欧标美标日标角钢 100*75*8.0 S235JR/SS400/A36 10.60 欧标美标日标角钢 100*75*9.0 S235JR/SS400/A36 11.80 欧标美标日标角钢 100*75*10.0 S235JR/SS400/A36 13.00 欧标美标日标角钢 100*75*12.0 S235JR/SS400/A36 15.40 欧标美标日标角钢 125*75*7.0 S235JR/SS400/A36 10.7欧标美标日标角钢 125*75*8.0 S235JR/SS400/A36 12.2欧标美标日标角钢 125*75*9.0 S235JR/SS400/A36 13.6欧标美标日标角钢 125*75*10.0 S235JR/SS400/A36 15.4欧标美标日标角钢 125*75*12.0 S235JR/SS400/A36 17.8欧标美标日标角钢 150*75*9.0 S235JR/SS400/A36 15.4欧标美标日标角钢 150*75*10.0 S235JR/SS400/A36 17.8欧标美标日标角钢 150*75*12.0 S235JR/SS400/A36 20.2欧标美标日标角钢 150*75*15.0 S235JR/SS400/A36 24.8欧标美标日标角钢 150*90*9.0 S235JR/SS400/A36 16.5欧标美标日标角钢 150*90*10.0 S235JR/SS400/A36 18.2欧标美标日标角钢 150*90*12.0 S235JR/SS400/A36 21.6欧标美标日标角钢 150*90*15.0 S235JR/SS400/A36 26.6欧标美标日标角钢 150*100*10.0 S235JR/SS400/A36 18.79欧标美标日标角钢 150*100*12.0 S235JR/SS400/A36 22.5欧标美标日标角钢 200*100*10.0 S235JR/SS400/A36 23.7欧标美标日标角钢 200*100*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3欧标美标日标角钢 200*100*15.0 S235JR/SS400/A36 33.7欧标美标日标角钢 100*100*13.0 S235JR/SS400/A36 19.1欧标美标日标角钢 120*120*8.0 S235JR/SS400/A36 14.7欧标美标日标角钢 130*130*9.0 S235JR/SS400/A36 17.9欧标美标日标角钢 130*130*12.0 S235JR/SS400/A36 23.4欧标美标日标角钢 130*130*15.0 S235JR/SS400/A36 28.8欧标美标日标角钢 150*150*10.0 S235JR/SS400/A36 22.9欧标美标日标角钢 150*150*12.0 S235JR/SS400/A36 27.3欧标美标日标角钢 150*150*15.0 S235JR/SS400/A36 33.6欧标美标日标角钢 200*200*25

S235JR/SS400/A36 73.6欧标美标日标角钢 250*250*25 S235JR/SS400/A36 93.77欧标美标日标角钢 250*250*35
S235JR/SS400/A36 128

日标角钢在制作加工过程中经常使用焊接工艺，因此对于这类用途的低合金度钢来说，能够采用在薄板和钢带这样的厚度情况下广泛使用的电弧焊工艺进行焊接是非常重要的，所制作的钢结构的焊缝应具有要求的度和韧性也同样是至关重要的，这样才能经受住预定用途出现的不利的条件。EN标准角钢 欧标角钢150*150*10高强度低合金 铌-钒结构钢与L80-13Cr管材一样，TP110-SUP13Cr钢级油套管只能采用无缝钢管生产。由于TP110-SUP13Cr管坯的变形抗力大，穿孔、连轧工序的轧制力均高于普通碳钢，生产薄壁油管时，轧制力更是超出设备设计能力，跳电停机的隐患大。同时，钢管的内、外表面缺陷较轧制普通碳钢产品时更易出现，轧制工具寿命明显缩短，导盘、顶头、芯棒容易粘钢、磨损，缺陷率很高。传统的热轧钢管生产工艺很难保证TP110-SUP13Cr薄壁油管的轧制质量与轧制效率。