

松下交流伺服器维修问题答疑

产品名称	松下交流伺服器维修问题答疑
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	357.00/台
规格参数	松下:交流伺服器维修 30W:松下维修 规模大:技术服务好
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

松下交流伺服器维修问题答疑

在星期三的早上八点，刚到公司，还比较的热，气温还是之上升不下降，才打开电脑就有顾客通过网站的后台向我们公司进行一些问题的咨询，主要咨询的点就是在交流伺服器方面，但是客户不记得他公司的交流伺服器的品牌的功率是多了，就通过加微信发照片查看，后期期望公司可以上门进行维修，但考虑顾客比较的远，在价格上不太能接受，就采用了邮寄的方式。

常见松下交流伺服器报警维修答疑在这几点：

一：在松下新型号交流伺服系统MHMA2KW中，使用机器上电时，电机突然出现很大声噪音并伴随着抖动，随后驱动器16号开始发出警报，遇到这种情况该如何解决？

这种情况主要是驱动器在设置上调节的太高，导致应激震动。要对相应的请参数进行调整，例如：P10、把增益值适当的调节的低一些。

二、松下交流伺服驱动器通电后就导致22号报警，为什么呢？

说明编码器故障引起22号出现了报警，导致的原因一般情况有：（1）编码器在接线上发生出错：像是接错、短路、接反等，要认真的检查核对；（2）第二点像是电机编码器的故障：如错位、受损等，就要及时的送去进行维修了。

三、松下交流伺服驱动器运行的速度很慢，就像爬行一样时快时慢，如何解决？

松下伺服驱动器出现运行速度低如爬行的现象通常是因为系统的增益值过低导致的，就要对参数及时的进行调整，要调整到正常运行的增益系统中去，或着将运行驱动器生成自动功能当使用时的固定增益值

。

四、松下交流伺服系统在控制点下，在脉冲和信号方向保证控制系统的输出，不论是正转和反转这两种的哪种指令，电机只会朝着一个特定方向转动，这是为什么呢？

但松下交流伺服系统在控制点下，会接收到三种不通的信号：1是脉冲不同方向、2是正反脉冲、3是A/B正反脉冲。要确保驱动器的设置正常，持续的使用。

五、在松下交流伺服系统的使用中，是否用ON成为控制电机的信号，维持转动机的转动？

不论ON信号是否处于断开状态，不要使用它来对电机进行打开或者关上，如果很多次的启动它很有可能导致驱动器的受损。再出现脱机动能开启时可以调节控制的方式和方法事项自由的切换，倘若伺服系统位置需要受到控制，再出现脱机动能开启时可以调节控制的方式和方法事项自由的切换，倘若伺服系统位置需要受到控制，采用C-MODE来自由变换受控方式：处于位置受控时，开启C-MODE就可以，使驱动器在受控下工作中，处于脱机情况下，就让C-MODE处于闭合状态，在驱动器第二个受控点下工作，也会出现转矩的输入没有与线相连接，电机的输出转动值就为零，达到脱机。

在交流伺服驱动系统中常见问题的解答，希望科一帮助到你，对于着些问题如有解释不到位的也可以通过后台的反馈通知一下，以便达到更好的介绍，使读者都尽可能的理解其中的意思，能够对我们产生信赖，后期有需要的话可以让我们凌科公司帮他解决关于松下交流伺服器的维修工作。