

引起信捷PLC控制系统故障维修的三大原因及排除办法

产品名称	引起信捷PLC控制系统故障维修的三大原因及排除办法
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	369.00/台
规格参数	品牌:信捷PLC维修 型号:全系列维修 规模大:可开票
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

前几日因为持续的高温加上中途又降雨，很多工控设备就容易发生故障。一位客户急忙将信捷PLC控制系统寄送给我们，希望赶紧解决故障，不延误生产线上的进度。PLC 一直被广泛用于自动化工业过程中，但一旦发生故障，就可能导致代价高昂的停机时间，从而导致严重的后果，例如生产线或流程完全停止。如果您有需要，欢迎致电我们凌肯。以下是信捷PLC控制系统出现故障的三个常见原因和排除办法。

I/O 模块和现场设备

大约 80% 的信捷PLC故障是由现场设备、I/O)模块故障或电源问题造成的。通常，这些缺陷表现为突然的过程停止或性能异常。这是因为 PLC 控制系统正在等待一个信号以允许其逐步执行其程序序列。在这种情况下，工程师通常通过“在线”询问软件来确定序列停止的位置，目的是追踪问题到特定的 I/O 模块和输入或输出点。

通过识别

点，工程师可以将问题追溯到其根本原因。这可能是信捷PLC的配置错误、断路器跳闸、接线盒松动、2 I/O 4 VDC 电源故障或接线问题。可能是 I/O 模块本身需要更换。这依赖于随时可用的替代品供应，这对于遗留系统来说变得越来越困难。

输入组的不稳定行为或故障表明存在信捷PLC内部错误或公共电源出现问题。若I/O模块并非是故障的原由，且电源和接线问题已排除，则应该注意现场设备-

I/O模块外部的配件。这部分可能配置异常、机械损坏或电气故障，例如由于进水。

接地完整性

正确接地对于保护信捷PLC和维护人员都很重要。良好接地的外壳也可以作为外部电气噪声的屏障。在维护或诊断期间，工程师可以对接地线进行目视检查，以确定是否有任何损坏或是否有任何松动的连接。工程师是可以通过检查信捷PLC接地端子到设备外壳中主要接地点的电阻，判定这是否是问题的根源。

电源问题

基于信捷PLC的控制系统的可靠性取决于是否有不间断的电源。电源问题可能由多种原因引起，包括电缆松动或腐蚀以及电源故障。

一般来说，许多制造设施、公用事业和基础设施公司通常会备有备用电源系统或安装不间断电源（UPS）。这样，即使主电源发生故障的情况下，工厂的一部分也能继续运行，从而提供对基本项目的控制，以保持其安全运行。

即使工业工厂认为UPS是不必要的，并且在断电的情况下完全停止过程是可以管理的，但当电源出现故障时，信捷PLC的内存也可能会丢失。这可能导致过程数据丢失，也可能导致操作程序完全丢失。为了防止这种情况发生，信捷PLC有时会使用自己的备用电池来确保设备在电源恢复时正确重启。

未能维护和更换信捷PLC或UPS中的电池可能会在断电时导致重大系统故障。定期备份信捷PLC软件并将其安全存储是至关重要的。如果工厂无法备份系统，那么在信捷PLC内存丢失的情况下，恢复正常功能将变得异常困难。而且，它会将轻微的断电事件转变为重大的停机问题。

我们的技术人员提供全天候PLC维修。您无需等待，我们可以快速执行所需的维修让您的系统快速恢复并运行。我们每周7天，每天24小时，随时提供完整便捷的紧急服务和维修。