

【】瓶装纯净水设备 瓶装矿泉水设备 纯净水灌装生产线

产品名称	【】瓶装纯净水设备 瓶装矿泉水设备 纯净水灌装生产线
公司名称	江门市蓬江区粤锋饮水设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:粤锋 型号:1000-12000瓶/小时 功率:14 (kw)
公司地址	中国 广东 江门市蓬江区 广东省江门市棠下镇周郡村海滩围工业区41号
联系电话	86-07503921716 13828077609

产品详情

品牌	粤锋	型号	1000-12000瓶/小时
功率	14 (kw)	外形尺寸	2600 × 2000 × 2250mm
灌装头数	12-32	灌装量	300-1500 (ml)
适用瓶高	170~310 (mm)	适用瓶径	50~110 (mm)
生产能力	1000-12000 (罐/分钟)	灌装精度	100 (%)
包装类型	瓶	工作原理	常压
适用对象	果汁饮料、碳酸饮料、矿 泉水、纯净水、其他	适用行业	餐饮、食品、其他
物料类型	液体	自动化程度	全自动
型号	xgf18-18-6		
生产能力	5000-6000瓶/小时 (330、500、750、1000、1500ml pet为标准)		
冲洗头数	18个		
灌装头数	18个		
封口头数	6个		
瓶径	50~110mm		
pet瓶容量适用范围	0.25~2l		
瓶高	170~310mm		

灌装压力	0.15mpa
冲瓶用水压力	0.3mpa
冲瓶用水量	500kg/h
耗气量	0.3m ³ /min
总功率	5.89kw
重量	350kg
外形尺寸	2600 × 2000 × 2250mm

本公司生产的全自动瓶装水灌装生产线是在参考国外最新机型并在消化国内同类制造技术的基础上，结合国内饮用水制造行业卫生标准，并严格按照美国饮用水工业协会标准研制而成；研制过程中本着安全、稳定、经济实用的原则，时刻做到技术领先同行水平。

本设备电器元件均采用国内外著名品牌，该机技术先进，自动化程度极高，操作方便，性能可靠，与国内同类产品相比，具有体积小，重量轻，外型美观大方，消毒彻底，能有效防止空气污染，确保产品具有高品质等优点。

型号	xgf18-18-6
生产能力	5000-6000瓶/小时（330、500、750、1000、1500ml pet为标准）
冲洗头数	18个
灌装头数	18个
封口头数	6个
瓶径	50~110mm
pet瓶容量适用范围	0.25~2l
瓶高	170~310mm
灌装压力	0.15mpa
冲瓶用水压力	0.3mpa
冲瓶用水量	500kg/h
耗气量	0.3m ³ /min
总功率	5.89kw
重量	350kg
外形尺寸	2600 × 2000 × 2250mm

本公司生产的全自瓶装水生产线、矿泉水生产线、纯净水生产线是在参考国外最新机型并在消化国内同类制造技术的基础上，结合国内饮用水制造行业卫生标准，并严格按照美国饮用水工业协会标准研制而成；研制过程中本着安全、稳定、经济实用的原则，时刻做到技术领先同行水平。

本设备电器元件均采用国内外著名品牌，该机技术先进，自动化程度极高，操作方便，性能可靠，与国内同类产品相比，具有体积小，重量轻，外型美观大方，消毒彻底，能有效防止空气污染，确保产品具有高品质等优点。

本公司采用美国进口海德能反渗透膜组件。不锈钢机架及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单方便。特点：脱盐率高、产水量大、水质稳定。

我公司生产的反渗透纯净水设备采用美国进口海德能反渗透膜组件，脱盐率高、产水量大、水质稳定。ro膜自动手动冲洗，纯水高水位自动停机，低水位自动开机，多级泵缺水保护。失压、欠压、过流、短路、断相、漏电保护。ro膜采用先进的超低压反渗透技术对自来水进行提纯，结合精心设计的过滤及吸附系统，能有效地去除水中各类细菌、病毒、杂质、异味、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质，更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氧等致癌致病物。不锈钢机架及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单。可作为社区、工业区、医药、化工、食品、饮料、半导体、电子等行业的水处理设备。

采用目前先进的ro反渗透制取纯净水工艺，产水电导率一般小于10us/cm
优于国标gb17323-1998。产水水质无菌、无颗粒、甘纯。

本系统反渗透膜采用美国海德能公司的4040 ro膜，其脱盐率高达98%，回收率高达50-75%，并形成独特的技术风格。整套系统经多个纯净水生产厂家验证，对水中病菌、有毒重金属、放射性核素、有机微污染物去除率分别高达99.99%、95%、99%及95%，水质甘甜可口。根除了源水中有毒有害物质，多项毒理性指标，如三卤甲烷、四氯化碳、苯系物、多环芳烃、农药、酚类、以及铅、汞、镉、铬、镉、铀、铯等其它放射性核素均在检测限以下。

反渗透-

纯净水设备，采用国际上最先进的反渗透除盐技术来制备去离子水，是一种纯物理过程的制备技术。

具有自动运行、操作简单、无需专人看管，水质长期稳定，无污染物排放，制取纯水成本低廉等优点。

反渗透机组核心元件反渗透（ro）膜采用原产进口品牌卷式复合膜，高压泵亦采用品牌的进口产品。系统配置了前级处理系统，如活性炭吸附过滤器和精密保安过滤器，装备了压力自动保护系统和水质自动在线监测仪表系统，且设有前级进水增压泵、后级水箱液位联动接口。

该设备广泛应用于纯净水生产等生活饮用水领域。

反渗透装置以大于渗透压的反渗透法进行分离、提取、纯化和浓缩。反渗透分离过程没有相变，具有能耗少、设备体积小、工艺简单、操作维修方便、无污染等优点。

可除去水中98%以上的溶解性盐类和99%以上的胶体、微生物、微粒和有机物等，是纯净水制备的最佳首选设备。

设备特点：1、ro机设计回收率 > 75%；2、ro进水低压保护，防止高压泵缺水空转；3、ro系统开机自动冲洗，系统连续运行3小时自动冲洗；4、预处理再生、反冲洗时ro系统自动关机；5、原水箱水位低或净水箱水位高时ro机自动关机，净水箱水位低时ro机自动开机；6、设置故障报警及复位按钮。

1. 将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一身，柜架式开敞设计，流程清晰，易于维护保养。2. 优质超低压tfc复合ro膜一级精处理工艺，去离子能力在98%以上。配合完善的前处理工艺和后处理工艺，可制作出各项性能完全符合《纯净水标准》的饮用纯净水。3. 高纳污量多介质预滤提高了去浊的能力。4. 活性炭吸附滤器可100%有效吸附水中的余氯，保护ro膜体免受余氯侵害，同时去色去臭，改善纯水口感。5. 各泵口都增设水压保护控制，只要接通电源，打开进水阀，泵口水压高于调定水压就会自动启动。若泵口水压低于调定值，泵会自动停止。6. 电导率自检面板显示器，方便随时监控水质。7. 增设了ro膜的自动冲洗，低水压保护及根据后置纯水箱的水位自动启停主机等。

反渗透纯净水设备采用美国进口海德能反渗透膜组件，脱盐率高、产水量大、水质稳定。ro膜自动手动冲洗，纯水高水位自动停机，低水位自动开机，多级泵缺水保护。失压、欠压、过流、短路、断相、漏电保护。ro膜采用先进的超低压反渗透技术对自来水进行提纯，结合精心设计的过滤及吸附系统，能有效地去除水中各类细菌、病毒、杂质、异味、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质，更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氧等致癌致病物。不锈钢机加及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单。可作为社区、工业区、医药、化工、食品、饮料、半导体、电子等行业的水处理设备。

。