

【】反渗透设备 粤锋

产品名称	【】反渗透设备 粤锋
公司名称	江门市蓬江区粤锋饮水设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	型号:YFRO(1-100T/H) 品牌:粤锋 进水口径:20-63 (mm)
公司地址	中国广东 江门市蓬江区 广东省江门市棠下镇周郡村海滩围工业区41号
联系电话	86-07503921716 13828077609

产品详情

型号	YFRO(1-100T/H)	品牌	粤锋
进水口径	20-63 (mm)	产水量	1-100T/H
规格	1700 × 710 × 1700mm	工作压力	0.8 (psi)

型号: yfro(450l/h)

产水量: 450 l/h 25

输入功率: 2.75 kw

电源: ac220v 18a/380v 9a 50 hz

膜元件: 4040 3支(两级)

多级泵: cdl2-180/2.2kw 1台

预处理器: 200 × 1000 × 1.5 2个

精密过滤器: 90 × 1000 2套

增压泵: chl2-30/0.55kw 1台

活性炭: 30 kg

石英砂: 60 kg

外形尺寸mm 1700 × 710 × 1700

:

反渗透是一种借助于选择透过（半透过）性膜的工力能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。反渗透设备应用膜分离技术，能有效地去除水中的带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物质等。是高纯水制备、苦咸水脱盐和废水处理工艺中的最佳设备。

质优价廉、欢迎来我司参观考察。

我公司生产的反渗透纯净水设备采用美国进口海德能反渗透膜组件，脱盐率高、产水量大、水质稳定。ro膜自动手动冲洗，纯水高水位自动停机，低水位自动开机，多级泵缺水保护。失压、欠压、过流、短路、断相、漏电保护。ro膜采用先进的超低压反渗透技术对自来水进行提纯，结合精心设计的过滤及吸附系统，能有效地去除水中各类细菌、病毒、杂质、异味、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质，更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氧等致癌致病物。不锈钢机加及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单。可作为社区、工业区、医药、化工、食品、饮料、半导体、电子等行业的水处理设备。

本公司采用美国进口海德能反渗透膜组件。不锈钢机架及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单方便。特点：脱盐率高、产水量大、水质稳定。

我公司生产的反渗透纯净水设备采用美国进口海德能反渗透膜组件，脱盐率高、产水量大、水质稳定。ro膜自动手动冲洗，纯水高水位自动停机，低水位自动开机，多级泵缺水保护。失压、欠压、过流、短路、断相、漏电保护。ro膜采用先进的超低压反渗透技术对自来水进行提纯，结合精心设计的过滤及吸附系统，能有效地去除水中各类细菌、病毒、杂质、异味、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质，更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氧等致癌致病物。不锈钢机加及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单。可作为社区、工业区、医药、化工、食品、饮料、半导体、电子等行业的水处理设备。

采用目前先进的ro反渗透制取纯净水工艺，产水电导率一般小于10us/cm
优于国标gb17323-1998。产水水质无菌、无颗粒、甘纯。

本系统反渗透膜采用美国海德能公司的4040 ro膜，其脱盐率高达98%，回收率高达50-75%，并形成独特的技术风格。整套系统经多个纯净水生产厂家验证，对水中病菌、有毒重金属、放射性核素、有机微污染物去除率分别高达99.99%、95%、99%及95%，水质甘甜可口。根除了源水中有毒有害物质，多项毒理性指标，如三卤甲烷、四氯化碳、苯系物、多环芳烃、农药、酚类、以及铅、汞、镉、铬、镉、铀、铊等其它放射性核素均在检测限以下。

反渗透-

纯净水设备，采用国际上最先进的反渗透除盐技术来制备去离子水，是一种纯物理过程的制备技术。

具有自动运行、操作简单、无需专人看管，水质长期稳定，无污染物排放，制取纯水成本低廉等优点。

反渗透机组核心元件反渗透（ro）膜采用原产进口品牌卷式复合膜，高压泵亦采用品牌的进口产品。系统配置了前级处理系统，如活性炭吸附过滤器和精密保安过滤器，装备了压力自动保护系统和水质自动在线监测仪表系统，且设有前级进水增压泵、后级水箱液位联动接口。

该设备广泛应用于纯净水生产等生活饮用水领域。

反渗透装置以大于渗透压的反渗透法进行分离、提取、纯化和浓缩。反渗透分离过程没有相变，具有能耗少、设备体积小、工艺简单、操作维修方便、无污染等优点。

可除去水中98%以上的溶解性盐类和99%以上的胶体、微生物、微粒和有机物等，是纯净水制备的最佳首选设备。

设备特点：1、ro机设计回收率 > 75%；2、ro进水低压保护，防止高压泵缺水空转；3、ro系统开机自动冲洗，系统连续运行3小时自动冲洗；4、预处理再生、反冲洗时ro系统自动关机；5、原水箱水位低或净水箱水位高时ro机自动关机，净水箱水位低时ro机自动开机；6、设置故障报警及复位按钮。

1. 将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一身，柜架式开敞设计，流程清晰，易于维护保养。2. 优质超低压tfc复合ro膜一级精处理工艺，去离子能力在98%以上。配合完善的前处理工艺和后处理工艺，可作出各项性能完全符合《纯净水标准》的饮用纯净水。3. 高纳污量多介质预滤提高了去浊的能力。4. 活性炭吸附滤器可100%有效吸附水中的余氯，保护ro膜体免受余氯侵害，同时去色去臭，改善纯水口感。5. 各泵口都增设水压保护控制，只要接通电源，打开进水阀，泵口水压高于调定水压就会自动启动。若泵口水压低于调定值，泵会自动停止。6. 电导率自检面板显示器，方便随时监控水质。7. 增设了ro膜的自动冲洗，低水压保护及根据后置纯水箱的水位自动启停主机等。

反渗透纯净水设备采用美国进口海德能反渗透膜组件，脱盐率高、产水量大、水质稳定。ro膜自动手动冲洗，纯水高水位自动停机，低水位自动开机，多级泵缺水保护。失压、欠压、过流、短路、断相、漏电保护。ro膜采用先进的超低压反渗透技术对自来水进行提纯，结合精心设计的过滤及吸附系统，能有效地去除水中各类细菌、病毒、杂质、异味、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质，更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氧等致癌致病物。不锈钢机加及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单。可作为社区、工业区、医药、化工、食品、饮料、半导体、电子等行业的水处理设备。

型号众多，拥有质量保证，售后服务完善，价格最优！欢迎咨询洽谈！