

韶关钢护筒厂家应用与介绍

产品名称	韶关钢护筒厂家应用与介绍
公司名称	广东江钢管业有限公司
价格	2860.00/吨
规格参数	产品名称:钢护筒 焊接工艺:双面埋弧焊 执行标准:过磅
公司地址	乐从镇钢铁世界F3区中二路08号商铺
联系电话	18038853885

产品详情

韶关钢护筒厂家应用与介绍钢护筒/钢管桩：桥梁施工的时候，为了达到规定的承载力，需要打桩基，桩基施工需要护筒来保证其竖直度、防止周围的碎石下落造成坍塌（之前接触过在陆地的一般都用水泥砌的，但是在水中施工的桩基确实用到钢护筒了，需要防止太多海水进到护筒里面，还会腐蚀钻头，所以在桩基施工前先放样，然后把直径比设计桩基稍大的护筒下放到海水里，用打桩机砸入海泥中，然后抽一部分水，再下钻头）我们将由厂家加工的10米-20米长的 50cm的钢管桩，直接用船运至工地即可，根据现场施工进度组织分批运送至工地，避免钢管桩压船。钢管桩运输过程堆放按沉桩顺序可采用多层叠放，各层垫木位于同一垂直面上，船上管桩的叠放层数不易超过三层，以保证行船安全。钢管桩起吊、运输和堆存过程中须避免因碰撞等原因而造成管身变形的损伤。注意在钢管桩沉放前再次检查管节焊缝。

钢管桩沉放使用45KW振动锤，能提供额定振动力为45t，可以满足本工程的要求。起吊设备采用30t起重船。起重船抛锚定位后，先期依靠钢管桩重力插入覆盖层中，上部用缆绳绑在吊船边，待桩身有一定稳定性后，再利用浮吊吊上振动沉桩机夹住钢管桩，开始振动沉桩机振动下沉钢管桩到位。钢管桩逐排沉放，一排桩沉放完成后再移船至另一侧。

韶关钢护筒厂家钢管桩沉放应注意：振动锤中心和桩中心轴应尽量保持在同一直线上；每一根桩的下沉应连续，不可中途停顿过久，以免土的摩阻力恢复，继续下沉困难。沉放过程加强观测，钢管桩偏位不得大于10厘米，垂直度不得低于0.1%。

钢管桩沉放完毕后，开始进行钻孔平台型钢布设，其具体步骤如下：

各钢管桩在顺水流向适当位置开口，割平钢管桩头安装已拼接好的I45工字钢横梁，与钢

管桩（开口）壁点焊 浇注各钢管桩桩头C15砼，使I45横梁嵌固在桩头中 安装I36工字钢分配纵梁，并与I45横梁焊接（设加劲板） 在“井”字梁上铺设 $\geq 10\text{mm}$ 厚钢板，加设安全栏杆。