

中山螺栓检测 金属材料漆膜耐冲击性试验

产品名称	中山螺栓检测 金属材料漆膜耐冲击性试验
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	报告用途:质量评价 样品量:1公斤 检测周期:5个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

一、检测产品：

金属材料制品检测主要包括：结构钢、铸钢、铸铝、铸铜、铸镍、铸钛、铸钴、铸铬、铸钨、铸钼、铸铌、铸锆、铸钽、铸铌、铸钨、铸铬、铸钨、铸镍、铸铜、铸铝、铸钢、铸铁、铸锰、铸硅、铸磷、铸硫、铸镍、铸铬、铸钼、铸铜、铸钒、铸钛、铸钨、铸铅、铸铋、铸锡、铸镉、铸锑、铸铝、铸镁、铸铁、铸锌、铸氮、铸氢、铸氧)并可判定牌号;

2、合金以及铝型材：阳极氧化铝材、电泳涂装铝材、粉末喷涂铝材、木纹转印铝材、氟碳喷涂铝材和连接件、螺栓、螺柱、螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、垫圈、挡圈、销：、.铆钉、组件

二、金属材料主要检测项目如下：

1、机械性能：主要包括(拉伸试验、高低温拉伸试验、压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验；

2、化学成分分析：主要分析金属材料里的各种化学成分含量(碳,硅,锰,磷,硫,镍,铬,钼,铜,钒,钛,钨,铅,铋,Hg,锡,镉,锑,铝,镁,铁,锌,氮,氢,氧)并可判定牌号;

3、金相测试：主要包括(非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析;

4、镀层测试：常用方法为,镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析;

5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、等;

6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测；

7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度；

8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。

9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

金属元素分析/牌号鉴定业务流程

1、评估样品。2、测试标准及要求沟通。3、签订合同。4、寄送测试样。5、出具检测报告。

主要测试项目：

标准试样的拉—拉、拉—压、拉—拉疲劳试验、抗剪切疲劳试验、模拟安装轴力衰减、防松性能、组合预紧、高温蠕变等

外观尺寸：

螺纹通止规、粗糙度、各类长度尺寸。

短时力学：

(布、洛、维)硬度、再回火试验、(常温、高温)拉伸试验、静载锚固、保证载荷、各类有效力矩、锁紧性能、扭矩系数、紧固轴力、摩擦系数、抗滑移系数、拧入性试验、垫圈弹、韧性、氢脆试验、压扁、扩口、扩孔试验、弯曲、(单面、双面)剪切试验、摆锤冲击等。

长时力学：

应力松弛、高温蠕变、应力持久试验、横向振动、疲劳试验等。

部分紧固件检测标准

GB/T 3098.6-2000 紧固件机械性能不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.7-2000 紧固件机械性能自挤螺钉

GB/T 3098.14-2000 紧固件机械性能螺母扩孔试验

GB/T 3098.15-2000 紧固件机械性能不锈钢螺母

GB/T 3098.16-2000 紧固件机械性能不锈钢紧定螺钉

GB/T 3098.18-2004 紧固件机械性能盲铆钉试验方法

行业资讯：

原研究院坚持走“自主创新、科技引领、市场导向、产融结合”发展之路，瞄准国际前沿技术，不断推动国内首台套技术装备落地。

2013年，由太原研究院开发的世界首套掘支运一体化快速掘进系统成功下线，推动我国巷道掘进技术与装备从“跟跑”迈向“领跑”。太原研究院总工程师金江介绍，目前该装备已在晋陕蒙等地广泛应用。与原有掘进方法相比，掘支运一体化快速掘进系统可使掘进速度提高3倍，作业人员减少60%，并创造了煤巷月进尺3088米的世界纪录。

该公司还攻克硬岩截割、高功率密度重载传动、截割过载保护等技术难点，研制出达到国际水平的小断面岩巷掘进机，解决了小断面岩巷和瓦斯抽放巷道无法进行机械化掘进问题；成功开发了国内首台截割功率450kW智能化超重型岩巷掘进机，填补了国内智能化超重型岩巷掘进机的空白，提高了我国岩巷掘进机的掘进效率及智能化水平。

面对疫情影响，太原研究院出口业务仍保持良好势头，自主研发的大采高连续成套装备出口境外，在海外打响“中国连采”品牌。这是国产连采装备登上世界舞台，与国外老牌连采装备同台竞技。