

注塑TPE配色 本色黑色透明彩色TPE材料可注塑，挤出

产品名称	注塑TPE配色 本色黑色透明彩色TPE材料可注塑，挤出
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:注塑TPE材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE产品配色需要注意哪些问题呢？热塑性弹性体TPE配色是着色的重要环节之一，且保证塑料制品颜色的均匀一致性，一个环节没有搞好就容易出现次品从而造成不必要的损失！那么TPE产品配色需要注意哪些问题来避免呢？立tpe小编就来说说TPE产品配色必须注意的7大事项！

热塑性弹性体TPE配色7大注意事项

- 1.要注意色粉和色母粒的干燥保存，万一吸潮，一定要干燥后使用；
- 2.当用在较软的热塑性弹性体TPE中，则要注意着色剂的迁移；
- 3.超软0度类SEBS基材的热塑性弹性体TPE，宜选用色粉，而不用色母，并根据情况适当添加色粉分散助剂；
- 4.对于高硬度的SEBS基料的TPE，色粉需要具有一定的耐高温性能，因为产品需要较高的加工温度；

5.需注意色母料的熔指应略高于主体材料，这样才能保证流动性及分散性。

6.需要清楚终产品的环保及相关法规要求，避免因着色剂引入有害物质或者法规规定不许可的物质。

7.色剂添加量，一般在1~2%左右。以达到与标准色板颜色相当为止。

TPE产品配色必须注意的7大事项小编就分享到这了！