

Z40摇臂钻机 Z3040摇臂转钻床 机械双立柱钻床摇臂1米3

产品名称	Z40摇臂钻机 Z3040摇臂转钻床 机械双立柱钻床摇臂1米3
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	16500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧 100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

Z3040 × 13A系列摇臂钻床具有以下特点:

- 1.双立柱设计，使摇臂更轻巧，便捷!工作效率大大起高
- 2.操纵系统集中在主轴箱上，变速灵活、方便、
- 3.进给机械电器双保险，安全。避免误操作
- 4.基础大件采用优质材料成型铸造，经时效处理后，用高精度机床加工，具有极高精度
- 5.Z3040摇臂钻床各导轨面均经淬硬处理，主轴采用氮化处理，延长使用寿命。
- 6.主轴正反转采用手把控制，钻孔，攻丝更加方便快捷!
- 7.臂长1.3米，加工范围更大，更便捷
- 8.摇臂导轨加宽未定性更好
- 9.进给涡轮自动润滑

Z3040摇臂钻床参数表格

主要技术参数	Z3040 × 13A
钻孔直径mm	铸铁40钢材32
主轴端面至工作台距离mm	260-1050
主轴中心距立柱母线距离mm	360-1300
主轴行程mm	200
主轴锥孔(莫氏)	4
主轴转速范围r.p.m	75.130.240.380.660.1200
主轴转速级数	6
主轴进给量范围r.p.m	0.10-0.25
主轴进给量级数	3
摇臂回转角度	360
主电机功率kw	2.2
升降电机功率kw	1.5
机床重量kg	1600
外形尺寸mm	1800 × 810 × 2300

【3040摇臂钻床产品优势】

- 1.齿轮箱自动供油系统：摇臂钻的设计原理就是立式齿轮，传统的润滑方式是利用齿轮转速把润滑油带到上面齿轮润滑，实践证明这个方式没有办法把油甩到上面，上面的齿轮传统方式都是干磨。客户使用几个月后发现噪音大，一年至两年后要换上面的齿轮。
- 2.Z3040摇臂钻床采取润滑自轴承进入，充分的润滑轴承，自轴承下来后到齿轮，只要勤换油，不要蛮操作，轴承、齿轮没有坏的理由。
- 3.Z3040摇臂钻床在高效节能方面开发了节能高效电机，采用台湾炮塔铣电机原理。把转子高度降低，把粗度加大，增加电机的扭力，减小电机的功率，实验证明，现在公司使用的电机比传统电机每小时节能2度电。节能电机每天按照12小时计算， $12 \times 2 = 24$ 度，每天24度 $\times 365$ 天=8760度，两年省下一台设备款。
- 4.立柱安全锁紧，传统一般都是立柱锁紧不带安全装置，装此设置要多2个交流接触器。正途机床钻床产品带安全自动保护装置在人工忘记松开锁紧的情况下它可以自动断电防止摇臂升降式拉伤立柱，把升降丝母滑丝。
- 5.Z3040摇臂钻床主轴有行程开关保护系统，在自动进给时，忘记松开自动进给会使主轴顶车，这个保护主轴不易被损坏。

6.超音频淬火齿轮：耐磨、硬度高，淬火是要按照操作规程做的。不是用火烧烧就可以的，淬火、磨齿的工艺不要只是说，噪音是检测齿轮质量的大概。磨齿的噪音小，无杂音。反之噪音分贝在100分贝以上。全部齿轮使用数控蜗杆磨精度磨齿。

7.丝杠采用品牌厂家，品牌厂家不是直接用圆钢车出来，而是严格按照工艺要求，回火热处理等严格工艺要求，专用丝杠设备，使用外圆磨磨后光洁度高，使用寿命超过普通丝杠2倍。丝母采用铜丝母。价格是传统丝杠的3倍。

8.精度好，从毛坯件进厂到机加工车间再到装配车间，喷漆车间，成品车间每一道程序都有专门的质检，从而保证产品出厂的合格。