

发那科伺服驱动器过热报警原因与维系案例

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 发那科伺服驱动器过热报警原因与维系案例 |
| 公司名称 | 河南远晟电气设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市金水区宏明路聚福园10号楼 |
| 联系电话 | 18437828521 15037813007 |

产品详情

发那科伺服器过热报警维修原因：

伺服驱动器过热故障的原因很多一般性我遇到多的无非就是一些风扇损坏，环境过热，风道堵塞，或是内部的线路短路漏电等这些问题，其中我遇到严重的机器内环境与外环境同时存在的故障。当时那台AB伺服驱动器报警过热故障去现场后还没去看机器大概也是猜出来这台机器的故障原因了，因为这台机器所处的环境起码有35-40度左右，再加上机器本身制动所造成热量那机器起码有40度以上的高温，这样的机器不报警过热才怪了。在拆开机器后你会发现这台伺服驱动器的机器内部更是严重里面灰尘将风道口堵塞了，热量也无法排出机外，这两个是很致命的过热问题。将机器维修好后为了后期减少过热故障要求工厂将机器转移地方，保证机器有一个良好的工作环境。

FANUC常见伺服报警及解决方法：SV0301：APC报警：通信错误1、检查反馈线，是否存在接触不良情况，更换反馈线；2、检查伺服驱动器控制侧板，更换控制侧板；3、更换脉冲编码器。SV0306：APC报警：溢出报警1、确认参数No.2084、No.2085是否正常；2、更换脉冲编码器。SV0307：APC报警：轴移动超差报警1、检查反馈线是否正常；2、更换反馈线。SV0360：脉冲编码器代码检查和错误（内装）1、检查脉冲编码器是否正常；2、更换脉冲编码器。SV0364：软相位报警（内装）1、检查脉冲编码器是否正常；2、更换脉冲编码器。3、检查是否有干扰，确认反馈线屏蔽是否良好。SV0366：脉冲丢失（内装）报警1、检查反馈线屏蔽是否良好，是否有干扰；2、更换脉冲编码器。SV0367：计数丢失（内装）报警