

无色透明特氟龙ZBF-821O 润滑耐磨涂料 涂层加工 喷涂

产品名称	无色透明特氟龙ZBF-821O 润滑耐磨涂料 涂层加工 喷涂
公司名称	在邦润滑材料（上海）有限公司
价格	125.00/kg
规格参数	品牌:在邦 型号:ZBF-821O 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J5511室 (注册地址)
联系电话	13296249811

产品详情

透明特氟龙产品介绍

本产品以聚四氟乙烯和高分子粘结剂为主要材料，与高效固化剂、成膜助剂等混研而成。具有优异的耐高温性、耐磨性、润滑性和高附着力。可涂于合金铝、合金铜、不锈钢、铁等基材表面，涂膜具有耐温、耐磨、润滑和自修复微坑凹功能。

固化温度：常温72小时（无雨天气）或烘烤120 30分钟；

涂层耐温：200 ° C

涂料类型：溶剂型

稀释剂：环己酮

应用范围

适用涂于铁、铸铁、铝、铜、不锈钢、不锈铁等基材表面。

使用案例

标准件螺丝、销轴、汽车零部件等。

产品指标

颜色/色号:无色透明（喷太厚则变为白色）

光泽:微亮光

质量固含: $35 \pm 1\%$

PH: 7 ± 0.5

粘度： 28 ± 2 S（蔡恩2#杯）

干膜：20-40 μm

理论涂布率: 0.15-0.20kg/m²@30 μm 干膜厚度

施工条件 环境温度：不低于 10

环境湿度：30%-70%

施工方法：刷涂、滚涂、空气喷涂。

操作指导

1、基材表面处理

- （1）去油：必须将工件表面及缝隙油污去除干净。
- （2）基材需要进行喷砂处理（用100目左右石英砂），表面粗糙度应达到40-60微米。
- （3）用压缩空气吹净基材表面的砂粒和灰尘。如需用溶剂浸泡或清洗，则必须将表面液体风干或干燥。

2、喷涂设备准备

喷涂设备使用前，需要彻底清洗相关设备，如喷枪、喷壶或漆罐。推荐清洗工艺如下：

- （1）使用与原涂料配套的稀释剂彻底清洗设备，去除里面残留的涂料及残渣。
- （2）使用专用稀释剂或其他可溶性溶剂反复清洗设备（清洗2个循环以上）。

3、涂料的准备

- （1）分散：涂料使用前，搅拌5-10分钟，视实际情况加入适量稀释

剂，然后检测其粘度并使涂液分散均匀。

(2) 过滤：进入喷壶的涂料须用100#的过滤网进行过滤，以除去可能混入的固状物，以免造成堵枪或在工件表面形成颗粒物。

(3) 涂料用时再调，调制好的涂料，施工时一次用完。

4、涂料的喷涂

选用喷嘴直径为 1.0~1.5mm 的喷枪，喷涂压力2~0.3MPa

(2~3kgf/cm²)，喷涂时控制喷嘴与基材的距离保持在 15~30cm 之间。

5、干燥及固化

常温72小时（无雨天气）或烘烤120 30分钟。

6、冷却方式

工件膜层固化后，采取炉冷和风冷方式进行冷却均可。请注意未冷却的膜层是软膜状态，不易触摸碰撞，也不具有所述属性。

注意事项

- 1、工作场所必须通风良好。
- 2、涂料使用过程中应用盖子盖好盛放涂料的容器，密封使用及储存。
- 3、在温度变化时此产品可能会不稳定。请在 5-30 条件下储存，并且定期（约 1 个月）的在 20-30 条件下轻轻搅动或摇动此产品来防止沉淀和凝结。
- 4、正常喷涂及返喷喷涂时均须将工件表面喷涂润湿，不可出现发干现象。

储存条件

- 1、温度为 5~30 的条件下避免阳光直射，保存期 6 个月（未开封）。
- 2、包装规格：1kg、5kg。

废物排放

- 1、建议用稀释剂清洗喷枪、喷灌及设备，洗后的稀释剂可以过滤存放，

待下次调整涂料粘度时使用。

2、不要将涂料及其清洗残液排放入废水系统，须将它放入特定的容器中进行存放，并按当地及国家环保法律法规做处理。

紧急处理

- 1、如果泄漏或溢出，请用大量水冲洗干净。
- 2、如果此产品不慎入眼，立即用大量水至少冲洗 15 分钟。感到疼痛请立即就医。
- 3、如果此产品和皮肤接触，请用水和肥皂清洗，感到不适立即就医。
- 4、如不慎吸入喷雾不适，马上转移至空气新鲜处后立即就医。