

一体化酒厂加工污水处理设备

产品名称	一体化酒厂加工污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化酒厂加工污水处理设备

一、酿酒厂废水处理设备设计进出水水质

啤酒废水按有机物含量可分为3类：清洁废水如冷冻机冷却水，麦汁冷却水等。这类废水基本上未受污染。清洗废水如漂洗酵母水、洗瓶水、生产装置清洗水等，这类废水受到不同程度污染。含渣废水如麦糟液、冷热凝固物。剩余酵母等，这类废水含有大量有机悬浮性固体。啤酒工业废水主要含糖类，醇类等有机物，有机物浓度较高，虽然无毒，但易于腐败，排入水体要消耗大量的溶解氧，对水体环境造成严重危害。

二、酿酒厂废水处理设备工艺流程

生物处理法是利用微生物新陈代谢功能,使废水中呈溶解和胶体状态的有机污染物被降解并转化为无害物质,使废水得以净化的方法,一般可分为好氧生物处理法和厌氧生物处理法两种。该方法在处理高浓度有机废水方面,以其处理费用低、处理效率高等优点被广泛采用。

厌氧厌氧发酵法处理啤酒废水主要有升流式厌氧污泥床(UASB)、水解酸化法等。主体工艺一般选择：“格栅+调节池+水解酸化+沉淀池+UASB+SBR+活性炭过滤”主体工艺处理。

三、酿酒厂废水处理设备工艺流

啤酒废水主要来自麦芽车间（浸麦废水），糖化车间（糖化，过滤洗涤废水），发酵车间（发酵罐洗涤，过滤洗涤废水），灌装车间（洗瓶，灭菌废水及瓶子破碎流出的啤酒）以及生产用冷却废水等。其水质及变幅范围一般为：pH=5.5~7.0（显微酸性），水温为20~25℃，CODCr=1200~2300mg/L,BOD5=700~1400mg/L,SS=300~600mg/L,TN=30~70mg/L。水量为每生产1t啤酒废水排放量为10-20m³,平均约15m³，

目前全国啤酒废水年排放量在2.5亿m³以上。针对啤酒废水水质特点，我公司根据数年的实际经验，设计出新型先进的处理工艺方法对该类废水进行处理，其优点是传统工艺所无可比拟的（酿酒厂废水处理设备采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达60年以上；放置于地表以下，酿酒厂废水处理设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。大限度的实现了系统的集成，减少占地面积；无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。

一、设备特点

MBR膜生物反应器，是一种将高效膜分离技术与传统活性污泥法相结合的新型高效污水处理工艺，它具有独特结构的MBR平片膜组件置于曝气池中，经过好氧曝气和生物处理后的水，由泵通过滤膜过滤后抽出。MBR污水处理与传统污水处理方法具有很大区别，通过膜分离装置代替传统工艺中的二沉池和三级处理工艺。从而得到优质的出水，解决了传统环保设备进行污水处理的出水水质达不到中水回用要求的问题。MBR污水处理后的水可直接作为市政用水或进一步处理作各种工业用水。

由于MBR膜的存在大大提高了系统固液分离的能力，从而使MBR膜生物反应器的出水，水质和容积负荷都得到大幅度提高，经膜处理后的水水质标准高(超过国家一级A标准)，经过消毒，后形成水质和生物安全性高的优质再生水，可直接作为新生水源。由于膜的过滤作用，微生物被完全截留在MBR膜生物反应器中，实现了水力停留时间与活性污泥泥龄的彻底分离，消除了传统活性污泥法中污泥膨胀问题。MBR膜生物反应器具有对污染物去除效率高、硝化能力强，可同时进行硝化、反硝化、脱氮效果好、出水水质稳定、剩余污泥产量低、设备紧凑、占地面积少(只有传统工艺的1/3-1/2)、增量扩容方便、自动化程度高、操作简单等优点。

MBR膜生物反应器组件系列，具有结构紧凑、外型美观、占地面积小、运行费用低、稳定可靠、自动化程度高、维护操作方便等优点。MBR污水处理的出水水质好，优于中水水质标准。并以独特的MBR平片膜技术，克服了一般中空纤维膜的诸多不足之处，是当今国际先进的污水处理产品设备。MBR膜生物反应器的系列膜组件已经形成了标准化的系列产品，每个组件由50 - 150片标准平板膜片组成，也可以根据用户的需求进行单独设计，以满足用户需求。

二、工作原理

膜生物反应器（MBR）工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。客栈污水处理设备哪里好？

因此，膜生物反应器（MBR）工艺通过膜分离技术大大强化了生物反应器的功能。与传统的生物处理方法相比，是目前有前途的废水处理新技术之一。