

安徽锻造件内墙缺陷检测 超声波探伤检测

产品名称	安徽锻造件内墙缺陷检测 超声波探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

提供装置管线，储罐，长输管线，锅炉，压力容器，风力发电塔架塔筒，钢结构等无损探伤检测

磁粉检测，由于缺陷与基体材料的磁特性（磁阻）不同穿过基体的磁力线在缺陷处将产生弯曲并可能溢出基体表面，形成漏磁场。若缺陷漏磁场的强度足以吸附磁性颗粒，则将在缺陷对应处形成尺寸比缺陷本身更大、对比度也更高的磁痕，从而指示缺陷的存在

磁粉检测种类：

- 1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。
- 4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。

磁粉检测广泛适用于金属铸件、锻件和焊缝等铁磁性材料的检测。

勘探金属资料或部件内部的裂纹或缺点。常用的探伤办法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、浸透探伤、涡流探伤、射线探伤等办法。物理探伤就是不发生化学变化的情况下进行无损探伤。

无损探伤是在不损坏工件或原资料作业状态的前提下，对被查验部件的外表和内部质量进行检查的一种测试手段。

无损探伤检测是使用物质的声、光、磁和电等特性，在不危害或不影响被检测目标使用性能的前提下，检测被检目标中是否存在缺点或不均匀性，给出缺点巨细，方位，性质和数量等信息。它与破坏性检测比较，无损检测有以下特色。

第1是具有非破坏性，因为它在做检测时不会危害被检测目标的使用性能;

第2具有全面性，因为检测对错破坏性，因而必要时可对被检测目标进行百分之百的全面检测，这是破坏性检测办不到的；

第3具有全程性，破坏性检测一般只适用于对原资料进行检测，如机械工程中遍及选用的拉伸、紧缩、曲折等，破坏性查验都是针对制作用原资料进行的。