

武汉真空球阀压力试验GB26480测试机构

产品名称	武汉真空球阀压力试验GB26480测试机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

球阀(ball valve)出现于20世纪50年代，随着科技的飞速发展，工业化的生产工艺及产品结构也不断地进行改进，目前，球阀已经发展成为一种主要的阀类。

工业化发达的国家中，球阀依然成为不可或缺的阀门类型。

目前我国，球阀主要应用在石油炼制、化工、长输管线等行业中占有举足轻重的地位。

球阀的地位

球阀是一种可全通径，90°角行程回转的阀门，从它进入阀门市场的那一刻开始，就已经掀起选完大波，它逐步取代传统的截止阀、闸阀、旋塞阀和蝶阀，并不断地扩大其应用领域，从小口径到大口径，从低压到高压，从常温到高温、到低温。

截至到现在，球阀的最大口径已经发展到60in,最高压力等级为4500磅级，最低温度可达液氢温度-254℃，最高温度可达850~900℃，适用于各种介质以及气固、液-固两相流，成为最有发展前景的一种阀门类型。

外观质量

阀门的外观质量的问题都非常直观。可是因为各种问题，在装配的过程中还是容易忽略。在装配的工序中，必须要认真仔细的查阀门密封区域。

小贴士：接受验证试验或用于气体介质系统的阀门在装配之前，应重新检查阀门的所有密封面。

润滑脂的选择

验证试验中经常有必要使用润滑脂，因为阀门不一定是针对清洁、干燥介质和频繁循环操作设计的。有

些验证试验会指定润滑脂的种类，或者说禁止使用具有辅助密封效果的稠润滑脂和密封剂。选择润滑脂所参考的核对清单中，应该列出最低和最高温度。因为尽管润滑脂都有标定的温度范围，但在极端温度中未必都能保持标定性能。

小贴士：做验证试验前，先要按照阀门试验温度测试润滑脂的性能，此外也要避免在低温（深冷）阀门上使用任何润滑脂。

装配

标准化操作工艺可以确保受测试阀门的螺栓紧固扭矩既充足又合理。如果验证试验包括了极端工况，这一点就更关键了。如前文所述，热循环会使螺栓的应力受到影响，甚至导致提前松动，需要花费额外的时间和费用处置松动的螺栓。此外，润滑脂加注口和旋塞的情况也容易出同样的问题。尽管这很容易避免，但几乎所有制造商都发生过这样的情况。我的建议是按照标准“星形”顺序轮流拧紧，分4-5步逐步增加扭矩，直到接近最大限值，在达到最大扭矩时采用“方形”顺序拧紧，而且螺帽不可以发生任何移动。值得一提的是，锤子和冲击扳手能轻松提供极大扭矩，但每次这样获得的扭力并不一致，如果验证试验的要求非常严格，就不能采用这样的方法。装配阀门时，建议最后检查一遍密封副以及它们和阀门的配合度，确保所有密封副和密封面都保持清洁，没有腐蚀、脏污、损坏或刮伤。建议对所有零部件都做一遍尺寸检查并做记录。

零部件和材质的选择

最后要注意的一个要点就是正确选择试验相关的材料和设备。如果忘记选用无润滑脂版本的阀门，耐火试验过程中填料函可能喷出燃烧的润滑脂。对于内密封、接口密封垫、螺栓，乃至所有受到温度、压力和试验条件影响的零部件，都要考虑到这类风险。

无论遵循的是API 6A PR2 Annex F、ISO 15484-1、BS 6364标准，或是它们的任何修订案，做验证试验的准备工作时都要注意上面说的这几个方面，以便节省时间、金钱，甚至避免惨痛事故。