

食品级牙模硅胶，加成型液态AB胶

产品名称	食品级牙模硅胶，加成型液态AB胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-E620 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

食品级牙模硅胶JR-E620

JR-E620是加成型食品级硅橡胶，由A、B两个组分构成，按照一定比例混合后可固化成为拉伸性强，高抗撕抗拉的柔性材料，适合用于医学教学制作模型。硅胶可常温固化、加温固化，具有温度越高固化越快的性质。

JR-E620特性：

- 1、固化后可在-50-200 的环境中长时间使用并保持其性能
- 2、安全环保，通过FDA食品级认证
- 3、高抗撕、抗拉、抗撕裂、断裂伸长率，产品不易损坏
- 4、耐酸碱、耐老化，产品经久耐用
- 5、固化收缩率低至0.1%
- 6、液态时粘度低，易操作、易排泡

JR-E620参数：



混合前物性 (25 , 65%RH)		
组分	E620 A	E620 B
颜色	半透明	半透明
粘度 (cP)	4000 ± 1000	4000 ± 1000
比重	1.15	1.11
混合后物性 (25 , 65%RH)		
混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1	
颜色	半透明	
混合后粘度(CP)	3000 ± 1000	
操作时间25 (min)	30 ± 10	
初步固化时间 (h)	3-5	
硬度 (Shore A)	20 ± 2A	
拉伸强度(Kgf/cm ²)	5.1	
撕裂强度 (kgf/cm)	10	
断裂伸长率 (%)	468	

*注：固化前粘度、操作时间，固化后颜色、硬度可根据客户要求定制。

JR-E620操作方式：

- 1、A、B两个组分，先分开搅拌均匀。
- 2、然后按照1:1的重量比将A、B称重，混合搅拌均匀
- 3、搅拌好的混合胶放入真空机，在0.08Mpa气压下抽真空3-5分钟，容器确保比胶体的体积大3倍左右，因为真空下硅胶会膨胀，防止溢出造成浪费。
- 4、抽完真空的硅胶缓慢倒入模具中，等待3-5小时即可固化成型。

包装与运输：

本产品采用胶桶/铁桶/工业桶密封

胶桶/铁桶：40、50kg/组：A 20、25kg B 20、25kg

工业桶：400kg/组：A 200kg B 200kg

加成型硅胶为无危险品，按一般化学品进行运输