

数控车镗床 众拓机床厂价直销 品质保证

产品名称	数控车镗床 众拓机床厂价直销 品质保证
公司名称	德州众拓机床制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	加工直径:500以上 加工长度:10米以内 内控深度:2000以内
公司地址	山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号
联系电话	4000290534 13709110690

产品详情

产品图片：

产品说明：

数控车镗床是在大型卧式平床身车床基础上开发的一款多功能新车床，床身重新优化，整体加重，托板加长加宽加厚，配置专用镗刀座，可对零件内孔进行切削加工，加工效率、精度及刚性优于普通数控车床。采用半封闭防护结构，配置国外进口数控系统。车削主传动为自动四档档内无级变速，两个联动控制轴，X、Z轴采用滚珠丝杠副加交流伺服电机加精密减速机，实现伺服移动，半闭环控制，具有很好的定位精度和重复定位精度。

产品用途：

数控车镗床适用于中大型油缸、滚筒等工件的外圆车削、内孔镗削等工序加工。

加工效能对比：

产品应用领域：

- 1、中大型油缸。
- 2、风电主轴的全工序加工。
- 3、造纸行业的滚筒。
- 4、起重机钢丝绳卷筒。

5、阴极棍滚筒。

6、离心机滚筒的外圆车削、内孔镗削、端面钻孔、攻丝、轴面钻孔、铣削等工序加工。

7、钢锭、轧辊、钛合金、高温合金、激光熔覆材料等贵金属的高效车削加工。

我公司数控车镗床分为镗刀杆形式和推镗形式。镗刀杆形式数控车镗床适用于：内孔深度 < 2000，长径比：1:6，适用于多品种、小批量，锥度、圆弧、内螺纹加工、内槽。推镗形式数控车镗床适用于：直径500以上，加工长度10米以下的加工工件，适用于油缸、盲孔、弧度工件加工。常规型号齐全，也可根据加工工件尺寸进行定制，数控车镗床定制电话咨询，欢迎来厂参观采购。