

槽型螺旋输送机 U型LS型绞龙输送机 粉煤灰渣螺旋上料机

产品名称	槽型螺旋输送机 U型LS型绞龙输送机 粉煤灰渣螺旋上料机
公司名称	河南坤威机械制造有限公司
价格	2200.00/台
规格参数	品牌:河南坤威机械 设备名称:LS型/U型螺旋输送机 使用领域:矿山、冶金、化工、环保等
公司地址	午阳路西段(梁任旺村东新乡市科峰化工有限公司东临30米)
联系电话	18836286881 18836286881

产品详情

LS(U型)螺旋输送机简介：

LS(U型)螺旋输送机外观主要采用U型槽设计，增加输送物料的面积，相比管式螺旋输送机在输送量上要高的多，同时满足了一定密封性的要求，在上方附有观察盖，使用时方便观察物料输送情况和处理物料堵塞或缠绕。为了增加LS(U型)螺旋输送机的使用寿命，在设计时将轴承头尾部移至壳体外，在使用时可根据需求增加吊轴承连接使用。驱动装置也被移至壳体外，避免使用时物料引起的粉尘等影响电机寿命。

LS(U型)螺旋输送机构成部件：

主要由螺旋、悬挂轴承、端部轴承、机槽、驱动装置等零部件组成。

LS(U型)螺旋输送机部件介绍：

螺旋：旋转方向可根据使用需求制作成左旋或右旋，使用叶片焊接在转轴上形成螺旋叶片。螺旋每段长度一般在2-3米左右，也可根据使用需求，定制不同长度的螺旋。

悬挂轴承：悬挂轴承是在两节螺旋连接处使用，用来保障各个螺旋轴同轴，提升输送效率。悬挂轴承是易损部件，因此在安装使用时预防物料进入轴承。

机槽：在设计机槽和螺旋叶片时，机槽的内直径应该大于叶片15-30mm，避免过大或过小影响输送效率或增加磨损性。

驱动装置：根据螺旋的旋转方向分为左装和右装。

LS(U型)螺旋输送机工作原理：

驱动装置带动螺旋轴进行旋转，带动物料进行运动，物料不跟随螺旋叶片进行旋转，物料自身重量致使物料贴着输送管底部，在螺旋叶转动时推动物料前行，前进的动力主要依靠后来的物料推进，形成一种直线滑行状态。