

## 3105日本宝理PBT

产品名称	3105日本宝理PBT
公司名称	东莞市天扬塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	3105特性:15%玻纤增强 高粘度 PBT特性:PBT-GF15% 日本宝理:DURANEX
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区新城街五号3楼（注册地址）
联系电话	0769-81671198 13712261527

## 产品详情

### 3105日本宝理PBT

PBT成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。

PBT应用领域：

一、PBT电子电器应用范围：

连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性)

二、汽车：

1、PBT汽车外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等

2、PBT汽车内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀

3、PBT汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等

PBT应用领域：

### 一、PBT电子电器应用范围：

连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性)

### 二、汽车：

- 1、PBT汽车外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等
- 2、PBT汽车内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀
- 3、PBT汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等

产地/名称	牌号	特性
日本宝理PBT	7400F	含30%玻纤增强低摩擦系数
日本宝理PBT	733LD	含30%玻纤增强耐水解
日本宝理PBT	701SA	含30%玻纤增强耐磨损
日本宝理PBT	6370B	含30%玻纤增强防火UL94V0阻燃
日本宝理PBT	6302T	含30%矿物增强耐磨损
日本宝理PBT	601SA	含20%滑石粉低翘曲
日本宝理PBT	3405	含45%玻纤增强
日本宝理PBT	3390	含30%玻纤增强防火UL94V0阻燃
日本宝理PBT	330HR	含30%玻纤增强耐水解
日本宝理PBT	3300	含30%玻纤增强
日本宝理PBT	3226	含20%玻纤增强防火UL94V0阻燃
日本宝理PBT	3216	含15%玻纤增强防火UL94V0阻燃
日本宝理PBT	3316	含30%玻纤增强防火UL94V0阻燃

### 三、机械设备：

视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

PBT注塑之定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；c、耐溶剂性：无应力开裂；d、对水稳定性：PBT遇水不易分解；e、电气性能：1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料）；2、介电系数：3.0-3.2；3、耐电弧性：120sf、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。

PBT是一种易流动，中等粘度，耐水解，半结晶，饱和的热塑性聚酯，由30%玻璃纤维增强的聚对苯二甲

酸丁二酯（PBT）衍生而成。表现出韧性，高刚度和强度，良好的耐热尺寸稳定性，良好的抗冲击性，非常高的性，热稳定性，滑动摩擦性能，良好的绝缘性能，良好的冲击强度，低吸水率，良好的耐化学药品性和耐候性的热老化性能。可以使用注塑成型进行加工。用于汽车连接器和引擎盖下电子单元的外壳。

(1)PBT注塑之定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在

(2)50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度

(3)控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒

(4)中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。