

# 孝感市螺栓抗滑移系数测试 螺栓硬度检测

产品名称	孝感市螺栓抗滑移系数测试 螺栓硬度检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	螺栓抗滑移系:螺栓硬度检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

检测依据：GB/T 3098.1-2010《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》，GB/T 3098.2-2015《紧固件机械性能螺母》及技术要求等

制造厂和安装单位应分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数检测。制造批可按分部(子分部)工程划分规定的工程量每2000t为一批，不足2000t的可视为一个批。选用两种及两种以上表面处理工艺时，每种处理工艺单独检验。每批三组试件。

### 钢结构抗滑移检测要求

抗滑移系数试验应采用双摩擦面的二栓拼接的拉力试件。抗滑移系数检测用的试件应由制造厂加工，试件与所代表的钢结构构件应为同一材质、同批制作、采用同一摩擦面处理工艺和具有相同的表面状态，并应用同批同一性能等级的高强度螺栓连接副，在同一环境条件下存放。

试验板件的厚度应根据钢结构工程中有代表性的板材厚度来确定，同时应考虑在摩擦面滑移之前，试件钢板的净截面始终处于弹性状态;试件宽度应按规定取值;试件长度应根据试验机夹具的要求确定。试件表面应平整，无油污，孔和板的边缘无飞边、毛刺。

### 钢结构抗滑移试验方法

(1)试验用的抗滑移系数检测仪误差应在1%以内。

(2)试验用的贴有电阻片的高强度螺栓、压力传感器和电阻应变仪应在试验前用试验机进行标定，其误差应在2%以内。试件的组装顺序应符合下列规定：

1)先将冲钉打入试件孔定位，然后逐个换成装有压力传感器或贴有电阻片的高强度螺栓，或换成同批经

预拉力复验的扭剪型高强度螺栓。

2) 紧固高强度螺栓应分初拧、终拧。初拧应达到螺栓预拉力标准值的50%左右。终拧后，螺栓预拉力应符合下列规定：

对装有压力传感器或贴有电阻片的高强度螺栓，采用电阻应变仪实测控制试件每个螺栓的预拉力值应在 $0.95P \sim 1.05P$  ( $P$ 为高强度螺栓设计预拉力值)之间；

不进行实测时，扭剪型高强度螺栓的预拉力(紧固轴力)可按同批复验预拉力的平均值取用。