

# 智能一体化污水处理设备

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 智能一体化污水处理设备                    |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司                   |
| 价格   | 12400.00/套                     |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌<br>型号:wsz<br>产地:山东潍坊     |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577        |

## 产品详情

### 智能一体化污水处理设备

潍坊鲁昌环保设备有限公司是一家综合的水处理设备生产制造型企业，公司产品涉及污水、医疗污水、生活污水，企业污水、自来水、二次供水、印染废水、电镀废水、等等方方面面，设备覆盖消毒设备、除菌除藻设备、一体化净水设备、除铁除锰设备、地理式污水处理设备、加药设备等，公司成立已5周年，客户遍布全国各地，山东科创让客户更满意！

一、酒店污水处理设备是一种“充水和排水”活性污泥法，污水按一定周期和阶段得到处理，每一循环有下列各个阶段组成：

- (1) 充水/曝气
- (2) 无进水/沉淀
- (3) 撇水
- (4) 闲置

上述酒店污水处理设备各个阶段组成一个循环，并不断重复，循环开始时，由于充水，池子中水位由某一低水位开始上升，在经过一定时间的曝气和混和后，停止曝气，以使活性污泥进行絮凝并在一个静止的环境中沉淀，在完成沉淀阶段后，由一个移动式撇水堰排出已处理的上清液，使水位下降至设定水位，然后再重复上述过程。为保持池子中有一个合适的污泥浓度，需要根据产生的污泥量排出剩余污泥；排出剩余污泥一般在沉淀阶段结束后进行，排出污泥浓度可达10mg/l，因此与其它活性污泥法相比LTLD系统排出的剩余污泥量少。

酒店污水处理设备 该工艺处理污水中污染物主要是由LTLD池来完成的，LTLD池设置一个，周期时间 $t=6$

h，周期数n=4，每周期处理水量30m<sup>3</sup>，池子尺寸为：10000×2500×4500mm。

LTLTD反应池由三个区域组成，即生物选择区，预反应区和主反应区；在生物选择区中，污水中溶解性有机物质能通过酶反应机理而迅速去除，回流污泥中的硝酸盐可在此选择区中得以反硝化，选择区的设置基本的功能是防止污泥膨胀；预反应区微量曝气，基本处于缺氧状态，有机物在此反应区内得到初步降解，同时也可去除部分硝态氮；主反应区为好氧曝气区，主要进行硝化和降解有机物，同时也存在反硝化过程。

反应区末端设置剩余污泥排出系统，反应区上端设置安装撇水系统及液位传感系统，池底安装适应间隙曝气的可变微孔曝气器，该曝气器曝气时胶膜由于空气压力变形，胶膜上的微孔张开，曝气得以进行，停止曝气后，胶膜由于弹性收缩，微孔关闭，使污泥不会进入空气管道内。

酒店污水处理设备整个运作系统由于中央控制系统进行全自动控制。

## 二、酒店污水处理设备工艺特点：

- 1、工艺简单、稳定可靠，操作维修方便，无需进行大量污泥回流；
- 2、运行周期灵活可变，耐冲击负荷性能强；
- 3、能实现同时硝化/反硝化以去除污水中总氮，并能实现过度生物除磷，处理效率高，出水水质好；
- 4、池中设有吸附选择区，故无污泥膨胀，污泥产生量少；
- 5、在同一池内进行生物过程和泥水分离过程，无需设置初沉池和二沉池，故运行费用低，工程投资省，占地省；
- 6、整套系统实行全自动控制，节省人员费用；
- 7、组合简单，便于分阶段施工，投用。

## 三、酒店宾馆饭店一体化污水处理设备适用范围及效果

### 1、适用范围

冷冻厂，罐头厂，饮料厂及其它食品行业高蛋白、高淀粉废水处理

肉联厂的屠宰废水净化

啤酒、麦芽、黄酒厂等废水净化

高浓度含醇化工厂水处理

车辆的洗涤废水处理

高浓度皮革废水的去除

化工废水的溶剂、油溶、油漆及苯胺废水

### 2、处理效果

分析项目污水种类 去除率% 备注 CODcr BOD5 NH3-N

食品废水 80-85 > 90 70-80

屠宰废水 80-85 > 90 70-80

苯胺废水 > 85 > 90 70-80

皮革废水 80-85 > 90 70-80

J二醇废水 80-85 > 90 70-80

#### 四、酒店污水处理设备主要特点

1、运行过程的自动化控制、运行操作管理简单

2、可省去二沉淀池和污泥回流，降低造价，节约能耗，处理单元结构简单，占地小

3、有调节冲击负荷的作用，系统运行稳定

4、LTLD的沉淀是理想的沉淀，受外界和进水出水干扰小，沉淀效果好

5、在相同条件下，LTLD有比较完全混合式和推流式更好的基质去除，处理效果好

6、能有效地抑制丝状生长和污泥膨胀

7、池内溶解氧浓度梯度大，溶解氧的利用率高，运行费用低四、工艺流程说明 废水进入集水井，通过格栅，除去大颗粒的悬浮物后，进入调节池，污水泵自调节池吸水，提升到生化设备中和活性污泥充分混合，根据废水水质和排放要求，可合理地进行厌氧、好氧、兼氧生化处理。

在好氧阶段开动罗茨鼓风机。把压缩空气输入进行曝气，充氧一定时间后，停止曝气。根据需要进行厌氧好氧处理阶段，处理水在理想状态下泥水分离，分离后的清水从出水管排出。污泥进行适当的静止过程，为第二周期运行作准备，上述过程为一处理周期。