

人工攀岩石模具硅胶JR-640

产品名称	人工攀岩石模具硅胶JR-640
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-640 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

JR-640 攀岩石模具硅胶

JR-640是一种双组分液态缩合型硅胶，固化后具有高抗撕抗拉性，缩水率低，做出的模具耐用、不变形。

产品特性：

- 1、双组分：硅胶+固化剂，操作简单
- 2、耐高温耐酸碱、收缩率低
- 3、高抗撕抗拉，翻模次数多
- 4、流动性好，适合用于灌注模

产品参数：

型号	640#
颜色	白色
粘度 (CS)	25000 ± 2000
比重 (g/cm ³)	1.12
硬度 (A°)	40 ± 2

抗拉伸强度	3.5
抗撕裂强度 (kgf /cm ²)	21
伸长率(%)	310
线收缩率(%)	0.3
固化剂添加比例(%)	3%
操作时间(mins)	30
固化时间(hours)	4-8

固化剂添加量：

- 1、固化剂的添加量在2-5%，气温在25 左右可以按100:2、100:3添加固化剂；当地气温为10 左右时，固化剂添加量少于100:5（即固化剂添加5%）；当地气温为-5 左右，硅胶与固化剂不发生反应，不会固化；当地气温在38-45 ，固化剂添加量为100:1。
- 2、硅胶添加固化剂后，30分钟内硅胶仍可以流动，需要4-8小时模具方可完全固化；一般建议将模具放置24小时后再使用，此时模具各方面性能比较稳定，效果会更好。

操作工艺：

- 1、将硅胶和固化剂各自搅拌均匀后，按照2-5%的比例往硅胶里添加固化剂，混合搅拌均匀。
- 2、搅拌均匀后的胶体放入真空机内，在0.08Mpa的气压下抽真空3-5分钟，不要超过十分钟。
- 3、抽完真空后的硅胶缓慢倒入模框中，等待4-8小时固化后取出模具，放置24小时后再使用

包装：

本产品采用胶桶/铁桶（内置塑胶袋）、工业桶包装。

胶桶/铁桶：20、25kg

工业桶：200kg