

白色特氟龙涂料 上海在邦耐磨涂料 ZBF-821W 白色铁氟龙 厂家直售

产品名称	白色特氟龙涂料 上海在邦耐磨涂料 ZBF-821W 白色铁氟龙 厂家直售
公司名称	在邦润滑材料（上海）有限公司
价格	130.00/kg
规格参数	在邦:ZBWM ZBF:ZBF-821W 中国大陆:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J5511室 (注册地址)
联系电话	13296249811

产品详情

白色特氟龙润滑涂料使用说明

产品介绍

本产品以聚四氟乙烯粉末和高分子粘结剂为主要材料，与高效固化剂、成膜助剂等混研而成。性、耐磨性和高附着力。可涂于合金铝、合金铜、不锈钢、铁等基材表面，涂层具有润滑、坑凹功能。

固化温度：230 ° C

涂层耐温：-10~300 ° C

涂料类型：溶剂型

稀释剂：专用溶剂

应用范围

应用于合金铝、合金铜、不锈钢、铁等基材表面。

使用案例

汽车零部件、纺织配件等。

产品指标

颜色/色号: 白色

光泽: 亮光

质量固含: 40 ± 2%

PH: 7 ± 1.0

粘度：40 ± 1 S (蔡恩2#杯)

湿膜：30~60 μ m

干膜：20-40 μm
理论涂布率: 0.15-0.20kg/m²@30 μm 干膜厚度

施工条件

环境温度：大于 10
环境湿度：小于70%
施工方法：刷涂、空气喷涂。

操作指导

1、基材表面处理

(1) 去油：必须将工件表面及缝隙油污去除干净。

(2) 基材进行渗氮处理后，要去除表面残渣并清洗干净，保持干燥。

(3) 不要用手指触摸销轴表面，应戴无掉毛手套握拿销轴。如表面有油污，则需用溶剂浸泡

(4) 将工件放入烤箱或烘道进行预热，温度控制在40~60 °C（视环境温度调整），保温20分

2、喷涂设备准备

喷涂设备使用前，需要彻底清洗相关设备，如喷枪、喷壶或储料罐。推荐清洗工艺如下：

(1) 使用专用稀释剂彻底清洗设备，去除里面残留的涂料及残渣。

(2) 使用专用稀释剂或其他可溶性溶剂反复清洗设备（清洗 2 个循环以上）。

3、涂料的准备

(1) 分散：涂料使用前，搅拌 5-10 分钟，视实际情况加入适量稀释剂，然后检测其粘度并使

(2) 过滤：进入喷壶的涂料须用100#的过滤网进行过滤，以除去可能混入的固状物，以免造
面形成颗粒物。

(3) 涂料用时再调，调制好的涂料，施工时一次用完。

4、涂料的喷涂

选用喷嘴直径为 1.0~1.5mm 的喷枪，喷涂压力2~0.3MPa (2~3kgf/cm²)，喷涂时控制喷嘴与基
15~30cm 之间。建议喷涂2遍以上，厚度控制在20~30 μm ，力争表面喷涂均匀，不要产生流挂

5、干燥及固化

常温干燥30min或者在30~60 °C保温20min，升温到230 °C保温30min。

6、冷却方式

工件膜层固化后，采取炉冷方式进行冷却。请注意未冷却的膜层是软膜状态，不易触摸碰撞
性。

注意事项

1、工作场所必须通风良好。

2、涂料使用过程中应用盖子盖好盛放涂料的容器，密封使用及储存。

3、在温度变化时此产品可能会不稳定。请在 5-30 条件下储存，并且定期（约 1 个月）的在
20-30 条件下轻轻搅动或摇动此产品来防止沉淀和凝结。

4、正常喷涂及返喷喷涂时均须将工件表面喷涂润湿，不可出现发干现象。

储存条件

1、温度为25 的条件下避免阳光直射，保存期 6 个月（未开封）。

2、包装规格：1 kg、5kg。

废物排放

1、建议用稀释剂清洗喷枪、喷灌及设备，洗后的稀释剂可以过滤存放，待下次调整涂料粘度

2、不要将涂料及其清洗残液排放入废水系统，须将它放入特定的容器中进行存放，并按当地
规做处理。

紧急处理

1、如果泄漏或溢出，请用大量水冲洗干净。

2、如果此产品不慎入眼，立即用大量水至少冲洗 15 分钟。感到疼痛请立即就医。

3、如果此产品和皮肤接触，请用水和肥皂清洗，感到不适立即就医。

4、如不慎吸入喷雾不适，马上转移至空气新鲜处后立即就医。