

南京刀速快，精度高T24E-04-46JAPAN METROL新进口的刀具(低价)

产品名称	南京刀速快，精度高T24E-04-46JAPAN METROL新进口的刀具(低价)
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol参数：型号 TM26D；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 NC (常闭)；输出 NO (常开)；预行程 无；行程 5；重复精度 0.001（条件：操作速度50~200mm/min）；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 1.5N（安装状态：垂直）；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流；电线 5m 耐油性·6芯 4.8 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 2.5m 小弯曲半径R25；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯；深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

对刀仪碰撞发生的主要原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也大，应避免。真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。对刀仪碰撞发生的主要原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也大，应避免。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。世界d1的销售业绩！1 μm 的重复精度,数控1. 缩短工具测量的时间，提高机床运转效率。2. 实现自动运转、节省人力。3. 提高加工精度。4. 防止出现不合格品。加工中心刀具长度对刀仪使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。请输入标签内容... 所有的客人和朋友购买公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。日本美德龙metrol对刀仪的核心部件是由一个高精度的开关（测头），一个高硬度、高耐磨的硬质合金四面体（对刀探针）和一个信号传输接口器组成。四面体是用于与刀具进行接触，并通过安装在其下的挠性支撑杆，把力传至高精度开关；开关所发出的通、断信号，通过信号传输接口器，传输到数控系统中进行刀具方向识别、运算、补偿、存取等。日本美德龙metrol对刀仪的关键部件是由以上介绍的高精度开关（探头）、高硬度、高耐磨性的硬质合金四面体（探头）和信号传输连接器组成。<http://shenzhen.11467.com/info/13024680.htm><http://wuxi.11467.com/info/12985611.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012086.htm>