

矿用自动减压风门FMJ 电控气动全伺服安全联锁风门

产品名称	矿用自动减压风门FMJ 电控气动全伺服安全联锁风门
公司名称	山东岳通机械科技有限公司
价格	5180.00/套
规格参数	指导安装:到矿指导安装 定制服务:可定制 是否售后:是
公司地址	山东省泰安市徂汶景区化马湾乡北崖村村委西500米
联系电话	18805488208 18805488208

产品详情

矿用自动减压风门FMJ，电控气动全伺服安全联锁风门，自动减压风门，全伺服安全联锁风门；电控按钮和气控按钮双重控制。有电有压风时，电动按钮和纯气动按钮均可控制风门；停电但有压风时，纯气动按钮可控制风门；此两种状态下风门皆自带闭锁功能，可以同时使用，互不影响。

气缸受力分析（下图为气缸受力示意图）

推力： $F_1 = D^2 P / 40 \text{牛} = 3.14 \times 100 \times 100 \times 7 / 40 \text{牛} = 5495 \text{牛} = 561 \text{kg}$ ；

拉力： $F_2 = (D^2 - d^2) P / 40 \text{牛} = 3.14 \times (100 \times 100 - 25 \times 25) \times 7 / 40 \text{牛} = 5152 \text{牛} = 526 \text{kg}$ 。

控制系统的基本组成：

（1）电控主控箱：接收触发信号产生控制信号，是控制系统的核心；

（2）本安型控制按钮：一种控制方式，给主控箱提供触发执行信号；

(3) 气动控制系统：接收控制信号，对风门执行机构进行控制控制风门开、关；

(4) 纯气动按钮：可跳过电控装置直接通过气控系统控制风门开、关；

(5) 其他控制元件：接线盒、转换开关等若干；

(6) 声光语音报警器：可在风门开、关时发出声光语音报警提示；