

# 热款SWJK70压轨器QU80缩小型压轨器晟煤品质可鉴

产品名称	热款SWJK70压轨器QU80缩小型压轨器晟煤品质可鉴
公司名称	山东晟煤机械设备有限公司
价格	11.00/套
规格参数	品牌:SHENGMEI/晟煤 型号:SWJK70 产地:山东
公司地址	山东省济宁市高新区洸河街道金宇路长虹小区公建1号楼实现商务4楼404
联系电话	0537-2338860 15163717024

## 产品详情

热款SWJK70压轨器QU80缩小型压轨器晟煤品质可鉴

晟煤轨道SWJK70压轨器 缩小型SWJK国标焊接压轨器 厂质晟煤国标件 质保一年，质量可靠，靠谱！！

一、SWJK70压轨器又称焊接型压轨器主要用于带水平导向轮的吊车轨道固定，安装后压轨器的高度为71mm。SWJK压轨器底座采用三面围焊或两边侧焊与钢吊车梁上翼缘板焊接。可保证将吊车横向力平稳均匀地传递给吊车梁，并且避免了吊车梁上翼缘大量开孔引起的削弱翼缘截面的缺陷，因此压轨器有效的提高了吊车梁的截面强度和承载能力。

二、SWJK压轨器采用调整板调节轨距，使用较小的力矩便可调整轨距，使轨距调整变得简单、可靠。并可实现轨距微调，进一步提高了轨道安装精度。压轨器底座与Y型螺栓下端成球铰联接。因此，在横向力作用下，T型螺栓与上盖板保持垂直，并允许产生偏摆。

三、SWJK压轨器可减缓吊车横向冲击力对轨道、吊车梁及制动系统等结构的危害。从而延长了结构使用寿命。

四、SWJK70压轨器的选型与布置：

1、根据工艺所提供轨道型号，选用相应的吊车轨道连接件号。

2、压轨器连接件布置间距可按吊车起重量而分。即Q《275t时，间距为600mm;Q》275t，间距为500mm，

所需连接件数量可按下式求得。

3、连接件底座与吊车梁焊接，焊条型号选用应与连接件材质相适应，压轨器底座材质为ZG270-500，如吊车梁采用Q235及16Mn钢时分别采用E4315、E5015焊接。中级工作制吊车采用侧焊缝。重级工作制吊车采用三面围焊缝。

#### 五、SWJK压轨器规格参数：

轨道型号 固定件型号 a(mm) b(mm) 2e(e=59) 2s(s=10)  
B(B=b+2e+2s)

38kg/m SWJK-QU120 85 170 118 20  
308

43kg/m SWJK-TG43 85 170 118 20  
308

50kg/m SWJK-TG50 90 180 118 20  
326

60kg/m SWJK-TG60 103 206 118 20  
344

QU70 SWJK-QU70 88 176 118 20  
304

QU80 SWJK-QU80 93 186 118 20  
324

QU100 SWJK-QU100 103 206 118 20  
344

QU120 SWJK-QU120 113 226 118 20  
364

另外我公司主要产品有：SWJK压轨器等轨道联结固定件、紧固件、工矿配件、鱼尾板，道夹板，鱼尾螺栓，道岔螺栓，双头螺栓，半圆头方颈螺栓等。以上产品广泛应用于铁路、起重、钢铁、电厂、港口、冶金等众多领域。欢迎广大需求客户来电洽谈！

晟煤轨道，固定件品质可信赖！！