

OKUMA大隈数控系统故障维修诊断技术简要介绍

产品名称	OKUMA大隈数控系统故障维修诊断技术简要介绍
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	366.00/台
规格参数	品牌:OKUMA大隈数控系统维 型号:全系列维修 高效快捷:随时咨询
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

近一位客户的数控系统出现了机床回不了基准点且无反馈值，在网上看到我们的电话就立即联系我们询问故障原因。我们的师傅经过检查发现这是位置环上的测量元件故障引起的，是可以维修好的。事实上，OKUMA大隈数控系统的位置环有着很高的工作频度及强度，并与外设相联接，极易出故障。

OKUMA大隈数控系统是一种高科技的密集型产品，有必要使用诊断技术来快速、正确地识别故障的原因和确定故障的位置。如今微处理器的快速发展，OKUMA大隈数控系统的诊断技术也从简单的诊断发展到多功能的智能诊断。诊断能力的强度也是一个评估OKUMA大隈数控系统性能的重要指标。大隈数控系统的维修诊断技术大致可分为以下几种：

1.在线诊断

在线诊断是指在系统正常运行时，通过内置数控系统对数控系统本身以及与数控系统和数控设备连接的伺服单元进行内置诊断、伺服电机、自动诊断和检测主轴伺服单元、主轴电机和外部设备。只要系统不断电，在线诊断就不会停止。

在线诊断通常包括成千上万的自诊断状态显示，通常以二进制0和1显示。对于正逻辑，0表示关闭状态，1表示打开状态。状态显示可用于确定故障位置。经常使用的接口状态和内部状态显示综合PLC梯形图和强电控制电路图，判断故障点所在位置。故障信息主要以报警号的形式出现。主要有过热报警、系统报警、存储报警、编程/设置、伺服、行程开关报警、印刷电路板之间的连接故障。

2.开始诊断

启动诊断是指大隈数控系统的内部诊断程序。诊断内容就是系统里关键的硬件和系统控制软件，如CPU，内存，I/O等单元模块等。整个系统只有在所有项目确认后才能进入正常运行的准备状态。否则，报警将显示故障信息，诊断过程就无法结束，大隈数控系统无法投入运行。

3.离线诊断

离线诊断是OKUMA大隈数控系统生产商或维修公司在控制系统出现故障后使用专用诊断软件和检测仪器进行停机（或离线）排查。尽量将故障定位缩小，例如将其缩小到功能模块、电路的一部分，甚至是一个芯片或元件，以便于更快速准确的进行维修。

OKUMA大隈数控系统出现故障后，不仅没有报警信息，而且缺乏维修所需的信息。对于此类故障的诊断和处理，必须根据具体情况仔细检查，从现象的细微处分析，找出其真正原因。要找出此类故障的原因，首先要从各种表面现象中找出其真正的故障现象，然后再从已确认的故障现象中找出发生的原因。您可以拨打我们的电话进行咨询，我们拥有丰富的维修经验，规模大，效率高，为您的数控系统维修保养护航。