

一体化带加药装置污水处理设备

产品名称	一体化带加药装置污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化带加药装置污水处理设备

一、加药装置价格产品介绍：

中央空调/工业循环冷却水系统都将面临腐蚀、结垢和生物粘泥附着三大隐患，导致传热效率降低、能耗增加，设备锈蚀、管道堵塞或渗漏等一系列故障隐患，缩短设备寿命周期。目前，消除上述隐患的办法有多种，如臭氧法、超低频振动法以及化学净化法（投加阻垢剂、缓蚀剂和杀菌-灭藻剂）。后者为常用，一次性设备投入较低，但对药剂的投加有一定要求，如适量、均匀、连续或定时，否则可能达不到预期效果，或增加运行费用。实践表明：采用自动加药技术及成套设备是提高设备效率、延长使用寿命、减少运行费用、强化管理工作的有效手段。

二、工作原理：

从系统供回水主管道上分别连接小管道至自动加药装置，形成一个循环管路。装置通过高精度在线水质检测设备，跟踪循环水质变化，并控制加药泵自动实时定量向水中添加药剂，达到相对应的水处理效果。同时，装置检测循环冷却水的浓缩倍数，实现定量自动排污，确保冷却水的浓缩倍数处于经济合理的范围内，以充分发挥药剂作用，节约排污水量。

自动加药装置组成：

（一）定量自动加药装置

用途：定量投加阻垢剂、缓蚀剂、杀菌灭藻剂。

配置：

1、计量泵SECO（意大利原装进口），（也可根据用户需要选择其他品牌计量泵）。

流量：1.0~20L/hr，压力0.1/0.5/0.6/0.8/1.0Mpa；加药速率可连续设定。

2、药箱PE，60-200L（容积可扩大至500L），附液位下限开关；

3、定量注水-配药系统（选项）根据浓缩药液或粉剂数量设定注水量，自动注水配置药液；

4、搅拌机（选项）交流单相电容电机220V/50Hz；不锈钢轴、PVC或不锈钢叶轮；

根据补水流量信号按比例加药。

（二）浓缩倍数保持系统

用途：在线监测循环水电导率，连续显示水体中可溶性物质浓度变化情况。当电导率到达上限设定值（与适浓缩倍数对应）时自动开启排污电磁阀；当电导率回复到下限设定值时关闭电磁阀，停止排污。

1、在线式电导率检测仪1套（传感器安装在工艺管道上或流动测量池中）

2、补水流量计：电远传水表（DN80以下）或叶轮式流量传感器（DN80以上）

3、排污阀：电磁阀（DN80以下）或电动阀（DN80以上）

（三）控制箱

用途：实现上述子系统自动化操作，包括：

1、按补水流量比例控制2组或3组定量加药装置；自周一至周日每天设置3段时间定时加药。

2、自动排污

3、药箱液位底限报警、自动停泵

4、搅拌机运行控制（选项）

5、配药注水量控制（选项）

6、‘手动-自动’操作转换

1、可编程控制器

2、辅助电器

三、产品特点：

1、以系统共设计为主体，克服了以单一设备或部件为设计主体的传统产品存在的系统性差的缺陷；

2、吸取国外加药装置的精华，以全新的设计理念，使工艺更优化；

3、产品结构模块化设计，一体化组合，可方便地进行能力和功能扩展；

- 4、可根据不同的水质和用户的不同要求，灵活的配置方案；
- 5、国内外多种品牌、不同材质、各种档次的设备及部件，用户可任意选配；
- 6、任选择手动、自动等多种控制方式，实现不同控制要求。