

耐磨型钢丝绳橡胶输送带 钢丝绳输送带厂家

产品名称	耐磨型钢丝绳橡胶输送带 钢丝绳输送带厂家
公司名称	青岛海顺德橡胶有限公司
价格	69.00/米
规格参数	海顺德牌:* 各种型号:* 山东青岛:*
公司地址	山东省青岛市黄岛区珠海街道办王家楼工业园
联系电话	18669773457

产品详情

耐磨型钢丝绳橡胶输送带 钢丝绳输送带厂家钢丝绳输送带特点：拉伸强度大，抗冲击好，寿命长，使用伸长小，成槽性好，耐曲挠性好适于长距离，大运程，高速度输送物料。该产品是由芯胶，钢丝绳，覆盖层和边胶构成。钢丝绳输送带用途：广泛用于煤炭，矿山，港口冶金，电力，化工等领域输送物料。钢丝绳输送带品种：按覆盖胶性能可分为：普通型钢丝绳芯输送带，阻燃型钢丝绳芯输送带，耐热型钢丝绳芯输送带，耐磨型钢丝绳芯输送带，耐寒型钢丝绳芯输送带，耐酸碱型钢丝绳芯输送带，耐油型钢丝绳芯输送带，阻燃型钢丝绳芯输送带等品种

基本参数

品牌	其他	型号	
材质	钢丝绳芯	应用范围	
强度类型	强力	加工定制	
是否进口	否	是否标准件	
样品或现货	现货	带宽	
节距	60(mm)	螺距	
网丝直径	10(mm)	拉伸强度	

适用环境	煤矿	外形尺寸	
------	----	------	--

一、钢丝绳芯胶带 钢丝绳芯输送带是由单层相同直径的钢丝绳按一定间距、分左右捻相间排列，上下覆以不同性能的中间胶、覆盖胶、经硫化而成。如有特殊需要可加横向防撕裂尼龙网、钢丝绳网或埋置线圈，防止胶带横向撕裂或覆以具有特殊性能的覆盖胶，然后制成不同性能的钢丝绳芯输送带。钢丝绳芯输送带结构如图 1 所示。

二、钢丝绳芯胶带非正常磨损原因分析

1、钢丝绳芯胶带非正常磨损分类

(1) 承载面或非承载面非正常磨损。钢丝绳芯胶带在运行过程中，承载面或非承载面单独磨损严重，造成钢丝绳大部分外露（图 2）。

(2) 承载面或非承载面单边非正常磨损。钢丝绳芯胶带在运行过程中，承载面或非承载面单边外露钢丝绳（图 3）。

(3) 带边非正常磨损。钢丝绳芯胶带在运行过程中，带边磨损严重。

2.钢丝绳芯胶带非正常磨损原因

(1) 钢丝绳芯胶带承载面整体磨损严重的原因。胶带承载面长期与运送的物料和底托辊接触，造成磨损严重的主要原因是物料频繁接触磨损、物料下落冲击承载面、机头清扫器对承载面的磨损、底托辊或调偏托辊磨损。此类问题一般出现在运输距离短、运输量大的胶带输送机上，如靠近提升竖井的上仓胶带输送机。

(2) 钢丝绳芯胶带非承载面整体磨损严重的原因。钢丝绳芯胶带非承载面长期与上托辊接触，造成磨损严重的主要原因是输送带与上托辊或调偏托辊的滑动摩擦磨损、输送带与驱动滚筒或导向摩擦磨损、输送带张紧力不当、带速过高与托辊规格不匹配等。此类问题一般出现在运输距离长、运输量大的胶带输送机上，如靠近采区的胶带输送机或斜巷胶带输送机。

(3) 钢丝绳芯胶带承载面单边非正常磨损的原因。钢丝绳芯胶带承载面单边非正常磨损的原因主要有落煤点不正对带边的冲击、部分下托辊或调偏托辊磨损、清扫器局部损坏对胶带的磨损等。

(4) 钢丝绳芯胶带非承载面单边非正常磨损的原因。钢丝绳芯胶带非承载面单边非正常磨损的原因主要有：驱动滚筒或导向滚筒包胶厚度不均、输送带跑偏、巷道变形导致托辊受力不均、水煤散落磨损、托辊锈蚀磨损等。

(5) 钢丝绳芯胶带带边非正常磨损的原因。钢丝绳芯胶带带边非正常磨损的主要原因有：胶带在驱动滚筒或导向滚筒处跑偏、由于巷道变形胶带摩擦机架等

钢丝绳芯胶带非正常磨损预防措施