电催化氧化 设备1

产品名称	电催化氧化 设备1
公司名称	山东省森洋环境技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	高新区府佑巷
联系电话	0536-8520327 19963098805

产品详情

电催化氧化设备生产厂家——山东森洋环境技术有限公司，电催化氧化设备定制生产厂家，技术成熟，发货速度，全国可发，欢迎咨询!

一、电催化氧化设备-装置

电催化氧化反应装置是针对目前高浓度难降解废水和生化不达标问题而开发出的一种高效实用处理设备，主要用于高浓度、高盐、高COD废水的处理及生化后废水的深度处理。本设备主要由电源控制柜、电催化氧化反应器组成，并配有水泵进行提升。设备借助于外加电源，在反应器内复合极板、多极与废水发生电化学反应。

电催化氧化设备是基于电化学技术原理的一种处理高浓度、难降解、有毒有机污染物的专用设备，主要用于高浓度有机废水有机物降解处理和有机毒物的分解处理。该设备技术方法是当今废水处理的热点，是处理高浓度有机废水处理的新工艺。

二、电催化氧化设备-装置产品关键创新点

1.较高的氧化电位决定了分解有机物的强氧化能力。

2.稳定的涂层结构使电极有较长的使用寿命。

3.模块化组装使工程应用便捷可靠。

三、电催化氧化设备特点

1 由于采用催化阳极，对有机物氧化能力强、反应速度快，电催化氧化对高浓度有机废水处理，废水停留时间短一般为 30-60min，因此电催化氧化反应设备体积小，占地面积小，土建量小，施工周期短，节省土建投资。

2 电催化氧化不仅可去除
COD，色度，可同时高效去除废水中的氨氮。

3 电催化氧化反应条件温和，常温常压下进行，操作简单、灵活。

4 电催化氧化电极为非可溶涂层电极，使用过程中无电极损耗，电极使用寿命长。

5 特殊废水投加催化剂后可提高电流密度，强化电解效果，提高处理效率。

电催化氧化设备反应原理：

在外加电场的作用下，在化学反应器内，有机物在阳极发生氧化反应，将有机物氧化分解为CO2、H2O、小分子有机物，无二次污染产生。

四、电催化氧化设备组成

电催化氧化设备厂家电催化氧化污水设备由电源控制柜、预催化反应器、催化氧化反应器，加药装置四大部分组成，并配有水泵进行提升。设备借助于外加工频电流，进行整流后变成直流电，然后再通过脉冲电路变为连续可调频的高压矩形脉冲电流输入。

五、电催化氧化设备技术优势：

①电子转移只发生在电极及废水组分间，不需要外加氧化还原剂，避免了外加化学药剂引起的二次污染问题;

②可以通过改变外加电流、电压随时调节反应条件，可控性强;

③过程中可能产生的自由基无选择地直接与废水中的有机物反应，将其降解为二氧化碳、水和简单有机物质，无二次污染;

④反应条件温和，在常温常压下就可运行;

⑤无污泥产生，消除二次污染风险，大大降低污水处理的附加费用;

⑥兼具气浮、杀菌、消毒作用;

⑦既可以作为单独处理，又可以与其他处理相结合。作为预处理可提高废水可生化性;作为深度处理可以保证出水稳定达标;

⑧作为一种清洁污水处理技术具有占地小、设备集成度高、处理费用低的优点。

六、电催化氧化设备应用领域：

1、用于化工医药企业的污水处理及其升级改造;

2、用于农药企业的污水处理及其升级改造;

3、用于化肥企业的污水处理及其升级改造;

4、用于钢铁焦化企业的污水处理及其升级改造;

5、用于垃圾填埋场渗滤液的污水处理及其升级改造;

6、用于应急事故及大坑、黑臭水体治理,

7、用于线路板、电镀企业的污水处理及其升级改造;

8、用于石油炼制、加工企业的污水处理及其升级改造;

9、用于工业园区污水处理厂的污水处理及其升级改造;

10、用于中水回用、零排放，膜处理前的预处理，降低COD等污染物浓度，延长膜的使用寿命。

11、用于中水回用、零排放，膜处理后的再处理，降低COD、氨氮、色度等污染物浓度，使其达标排放和污水的再循环使用。

山东森洋环境技术有限公司是电催化氧化设备的生产厂家，生产的电催化氧化设备可应用于高难度化工废水的处理，技术成熟，欢迎选购。