

## c36000对应国内牌号C36000铅黄铜材质成分

产品名称	c36000对应国内牌号C36000铅黄铜材质成分
公司名称	上海钜备金属材料有限公司
价格	78.00/千克
规格参数	规格:10-300 密度:8.9 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾工业区九干路243号
联系电话	021-67898366 17321273906

## 产品详情

C36000 铅黄铜。应用于钟表零件、汽车、拖拉机及一般机器零件。  
铅黄铜切削加工性能优良，有高的减摩性能，用于钟表结构件及汽车拖拉机零件。C36000  
铅黄铜材料名称化学成分：

锌(Zn)余量,

铅(Pb)2.5 ~ 3.7,

铁(Fe) 0.35,

铜(Cu)60 ~ 63,

杂质总和% 0.5,

执行标准B16MC36000 铅黄铜力学性能：抗拉强度TENSILE STRENGTH ( N/mm<sup>2</sup>) 510 490 451 41  
2铅黄铜是极为重要的、应用广泛的一种复杂黄铜，它具有优良切削性能、耐磨性能和高强度，主要用于  
机械工程中各种连接件、阀门、阀杆轴承保持中，其中热锻阀门坯料、制锁业、钟表业是三大重要市场  
，铅黄铜成本低廉是其广泛应用的重要前提，其合金成分中可以包容多种合金元素，且含量要求比较宽  
松，又为铜合金原料综合利用奠定了基础。上海钜备供应铅黄铜（俗称易切削黄铜）：铅实际不溶于黄  
铜内，呈游离质点状态分布在晶界上。铅黄铜按其组织有 和（ + ）两种。 铅黄铜由于铅的有害  
作用较大，高温塑性很低，故只能进行冷变形或热挤压。（ + ）铅黄铜在高温下具有较好的塑性，  
可进行锻造。铅黄铜的熔炼、铸造生产并不困难，可以使用感应熔炼，坩埚熔炼等方式，铸造生产可采  
用半连续铸锭、砂模、铁模等；铅黄铜的压力加工性能并不优良，一般三向压应力的热加工性能尚可，  
热挤压为主要热变形手段，而其他热加工方式如热轧则易产生裂边现象。（ + ）两相铅黄铜热加工  
性能优于单相铅黄铜。铅黄铜冷加工性能较差，变形硬化大，现代铅黄铜压力加工方法中，水平连铸坯  
料冷加工方法发展迅速。

c36000对应国内牌号 c36000是什么材料 c36000黄铜成分 C36000化学成分 C36000黄铜 C36000价格  
C36000铅黄铜材质 C36000是什么铜 C36000怎样做热处理

-----