

# 一体化全自动缓释消毒污水处理设备

产品名称	一体化全自动缓释消毒污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一体化全自动缓释消毒污水处理设备

#### 一、全自动缓释消毒器优点：

- 1、稳定：二氧化氯以分子状态存在于水中，不水解，不会与氨生成氯氨，它在PH值很宽的范围内都有极强的杀菌作用。
- 2、二氧化氯对三卤甲烷(THMS)的控制：三卤甲烷(THMS)是指氯消毒后在水中产生的氯仿和其他氯化溴化有机衍生物，对动物有致癌作用。美国国家环保局(USAPA)规定引水中三卤甲烷总量应低于0.1mg/L。我国生活饮用水卫生标准(GB5749-85)规定饮用水中三氯甲烷含量不得超过60ug/L。二氧化氯用于饮用水消毒可降低氯仿97%，一溴二氯甲烷降低95%——98%；污染物可降低89%。
- 3、全自动缓释消毒器对味和溴的控制：地表水常常含有酚类，当处理时，会产生氯酚，导致水中含有味和溴。二氧化氯与酚的产物是苯醌，没有氯酚产生。在碱性条件下，二氧化氯能把金属铁和锰离子迅速氧化形成不溶性的化合物而沉淀。
- 4、对藻类的控制：二氧化氯对叶绿素的吡咯环有一定的亲和性，与之反应，生成无嗅无味的产物。氧化叶绿素后，植物的新陈代谢终止，使新的蛋白质的合成中断。另外，藻类产生气味的物质经二氧化氯氧化后也可以无嗅无味。鉴于二氧化氯在水处理中的诸多优点，建设部《城市供水行业2000年技进步发展规划》中推荐使用二氧化氯为饮用水消毒剂。缓释消毒器价格是多少。
- 5、物理性质：二氧化氯的分子式为ClO<sub>2</sub>，是一种随温度升高颜色由黄绿色到橙色的气体，具有相似的刺激气味。沸点11℃，凝固点-59℃，临界点153℃。纯二氧化氯的液体与气体性质极不稳定，在空气中二氧化氯浓度超过10%时就有很高的爆炸性。易溶于水，常温下(25℃)、1.1×10<sup>4</sup>pa分压下，溶解度为8克/升。

- 6、化学性质：二氧化氯的化学性质非常活泼，一般在酸性条件下具有很强的氧化性，仅次于臭氧。
- 7、光解反应：二氧化氯对光较敏感，见光易发生分解，即使在黑暗条件下每天仍有2-10%的离解率。且日常贮存时应避光保存，并采取现场发生(激活)，现场使用。
- 8、二氧化氯的消毒性能：与其它常用消毒剂相比，其杀菌效果是：臭氧>二氧化氯>氯>氯氨；其稳定性是：氯氨>二氧化氯>氯>臭氧。综合而言，二氧化氯性能好。

## 二、缓释消毒器操作规程

### 设备运行中的检查：

- 1、操作面板数据是否正常。（温度，频率等）
- 2、检查进气量是否正常，反应釜液位及反应液颜色是否正常。（保证有充足的反应时间）
- 3、检查计量泵声音及机温是否正常有无泄露。
- 4、检查水浴液位是否正常。
- 5、检查氯化酸钠及盐酸罐液位是否正常。（不要低于计量泵中心线）
- 6、观察出液管单流阀是否有异物及动作是否灵活。
- 7、防爆塞是否正常。
- 8、出液管温度是否正常。（不低于35℃）

### 开机：

- 1、检查水浴及反应釜内液位应在1/2处。（液位管）
- 2、开启温控器使水浴温度升至设定温度。（50℃左右）
- 3、排除计量泵内空气并校定计量泵（校定应以背压阀后出液量为准，同时应保持同一机器的两台泵计量泵背压一致）背压应高于进口大压力1bar。
- 4、调整动力水压力至稳定状态，使水射器稳定工作。
- 5、运行计量泵，并逐步调整至所需流量。
- 6、待运行稳定后调整反应釜处于液位。（保证少反应时间30分钟以上）
- 7、观察反应釜液位管颜色，单流阀工作状态及出液管温度是否正常。

### 关机及发生器清冲：

- 1、停止计量泵工作。
- 2、打开进水阀，稀释反应釜内反应液浓度将反应釜内浓度降至安全浓度（反应釜内颜色基本无色），关闭进水阀。

- 3、停止水射器工作。
- 4、停止水浴加热。
- 5、将进气孔用堵死，从安全塞进水，将反应釜内注满水浸泡十分钟，后将水从排污阀排出。
- 6、重新进水至反应釜1/2处。（液位管）

原料的配制与添加：

氯化钠：

- 1、氯化酸钠配制工作人员应穿戴好防护用具。  
(防酸碱工作服、护目镜、口罩、防酸碱手套、长统胶鞋)
- 2、配制过程中有严禁吸烟及明火。（不许使用摔砸等方法）
- 3、配制过程必须按照氯化酸钠与水按1：2的比例混合。（例如：1公斤氯化酸钠加2公斤水）
- 4、必须保证氯化酸钠完全溶解。
- 5、配制后的液体经比重检测合格后方可抽入原料罐中。（例如：1260kg/m<sup>3</sup>20）

盐酸：

(1)、盐酸进厂后应检测

氯化氢含量是否达到标准31%。

检测其密度是否合格。例如：1160kg/m<sup>3</sup>20

目测盐酸的颜色是否正常有无杂质。（工业品盐酸因含有铁、氯等杂质略带微黄色、清澈、透明）

(2)、盐酸不可含有无机物，否则因此而产生的问题将十分严重。

(3)、盐酸储存不宜过长时间，否则易发生因储存时间过长而造成的氯化氢含量降低。（氯化氢极易挥发）

(4)、操作盐酸时，应穿戴好防护用品。（耐酸碱工作服，护目镜、口罩、橡胶手套，长统胶鞋）