

松原西门子PLC模块代理商

产品名称	松原西门子PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

年份全新年份发货地假一罚十承诺是否进口是规格全新包装方式纸盒可售区域全国库存1000型号西门子PLC模块代理商

浔之漫智控技术（上海）有限公司

西门子授权代理商 中国西门子一级代理商 西门子PLC模块总代理商 西门子模块代理商

电气 PROFIBUS 网络组态

光学网络

PROFIBUS 的光纤电缆具有以下性能：

广东西门子代理商|PLC/CPU模块

传输链路不易受电磁

适于长距离敷设

电隔离

可使用塑料、PCF 或玻璃光纤电缆

避免过电压和等电位连接问题

带集成接口和 OBT 的光学 PROFIBUS

可构建线形拓扑结构。使用集成光学接口的设备可构成一种低成本的解决方案。配有 RS 485 接口的终端设备可通过一个光学总线端子（OBT）连接。在使用塑料光缆的情况下，两个节点间的距离为 50 m。可提供特殊的光纤电缆，传输距离可达 400 m。

混合网络

电气网络和光纤网络混合可以使用。OLM 提供两种不同介质的转换。

在总线上的站间通讯中，两线制技术与光纤技术之间不存在差别。一个 PROFIBUS 网络可连接多达 127 个站点。

光纤传输有以下优点：

塑料或玻璃纤维光缆不易受到电磁干扰，从而无需采取电气网络中必须采取的 EMC 措施。

在室外区域无需采取附加避雷措施

由于导体所具有的特性，模块上的电位被自动分开

通过光纤电缆，可长距离连接到现场设备

由电气和光学 PROFIBUS 组成的网络配置

通信功能

数据通讯用于可编程序控制器之间(如 PROFIBUS FMS)，或一台可编程序控制器与智能伙伴（工控机、P C等）之间的数据交换。

下面的通讯功能可用于此目的：

编程器/OP 通讯

包括集成的通讯功能，它用于 SIMATIC，以便与 HMI 设备（例如 TP/OP）和 SIMATIC 编程器（STEP 7）交换数据。编程器/OP 通讯由 MPI、PROFIBUS 及工业以太网支持。

S7路由

通过 S7 路由，编程器可在整个网络中进行通讯。

带 OLM 的光纤 PROFIBUS

使用光学链路模块 (OLM)，可以构建一个具有总线形、环形或星形拓扑结构的光纤网络。两个 OLM 之间的距离可达 15km，可在 9.6 Kbit/s 到 12 Mbit/s 之间逐级调节传输速率

设计和功能：广东西门子代理商|PLC/CPU模块模块式的I/O系统ET 200M包括了接口模块（在冗余设计情况下 2IM），和较多 12 个 I/O 模块。没有插槽规则。根据主模块数量框架的各种类型的 I/O 模块都可以插入。SIMATIC S7-300 使用连接器的简单结构使 ET 200M 应用灵活，而且维修友好性高：总线模块跳到 DIN 导轨上，使用纵向插入的连接器从侧面对接固定。然后这些模块安装到总线模块上，并用螺丝固定到位，与总线模块接头建立接触。非占用槽上连接器用总线背板盖保护起来。总线模块盖插入到较后一个总线模块的侧面。背板总线集成到了模块上。有源总线模块允许在工作中更换（热插拔）。ET 200M 连接到一个 S7-400 上的 PROFIBUS 上之后，控制器就可以在正常运行情况下进行组态了（运行中组态 – CiR）。

广东西门子代理商|PLC/CPU模块

使用总线连接器进行配置：使用 SIMATIC S7-300 总线连接器便于组装，这使得 ET 200M 十分灵活且使用方便。模块组装：只需将模块在安装导轨上定位，转动并用螺钉固定。集成背板总线：背板总线集成在模块上。模块通过总线连接器相连，总线连接器插在机壳的背面。

使用有源总线模块进行组装：有源总线模块允许在运行期间更换模块，没有任何影响。省时的模块更换：更换模块时运行不会中断，继续通过其余模块运行。插入新模块时，该模块会自动投入运行。在将 S7-400 用作主站时，可与交换*模块相同的方式交换分布式模块。在 CPU 中会产生相关中断。对于所有其它 DP 标准主站，信号通过 DP 诊断发送到主站。S7-300 作为主站时，不能对模块进行热插拔。各种模块可用于组装 ET 200M，这些模块安装到*安装导轨上。总线模块 BM IM 153/IM 153 用于接受两个 IM 153-2 模块以实现冗余运行（** PROFIBUS）BM 2x40 总线模块可容纳 2 个 I/O 模块，模块宽度为 40 mm。BM 1x80 总线模块可容纳固定 1 个 I/O 模块，模块宽度为 80 mm。为了**螺纹长度，可使用防爆型隔板备件；可以将该隔板插在两个总线模块之间。

方便的组装：总线模块可在安装导轨中转动、端对端排列并使用侧面连接器进行固定。然后，可将各模块插在总线模块中并用螺钉固定，以便它们与总线连接器接触。必须使用背板总线盖来保护未使用的插槽的连接器。必须将总线模块盖插到较后一个总线模块的侧面。

接口模块：

IM153-1标准型：IM153-1是一款价格合理的版本，于制造环境中的大多数应用。它允许使用多达8个的S7-300 I/O 模块。

IM153-2**型：IM153-2**型可满足制造业的*高要求，如 F 技术或与时钟同步相关的较**。此接口模块也可用于过程领域中的 PCS 7。该 IM 可冗余使用，支持那些在控制现场所需的典型功能。例如，这样的功能包括时钟同步以及精度达到1ms的时间戳。

IM153-4PN：通过铜线将模块ET 200M I/O设备连接至PROFINET 现场总线。

它可以自动处理模板和**的PROFINET I/O 控制器间的通信。可对现有的ET 200M PROFIBUS 接口产品系列加以补充

IM 153-1 / IM 153-2 HF 接口模块，可以把模块化的I/O设备ET 200M 连接到 PROFIBUS DP 现场总线。这些首部模块可应用于许多场合：

PCS 7的特殊功能和模块：

IM 153-2 (铜) 配有特殊功能，如时钟同步、时间戳或 I&M 功能。此外，考虑到在过程中不断增加的诊断需求，还有一些可用的特殊模块。例如，数字量输入模板可连接 NAMUR 传感器，具有断线探测器，通过“0”和“1”信号，并具有整平监控和脉冲展宽功能。为获得一个合理的通道价格，可能会采用8-通道 HART 模块。

容错系统：

高可用性系统可用于系统不允许出现停止或因意外停机后系统重启等会造成高昂损失的应用场合。例如，典型的应用场合包括发电、配电、隧道系统、机场行李运输系统、石油平台、炼油厂、特种玻璃制造商、半导体行业等。通过与高可用的 S7-400H (冗余 CPU) 相结合，ET 200M 能够以单通道模式 (标准可用性) 或开关模式 (增强可用性) 进行连接。此外，IM 153-2 也可用于采用 S5-155H、S7-300 / S7-400的软件冗余应用以及PNO标准化冗余应用。

面临爆炸危险的范围：

在爆炸危险范围内，不同信号和模拟量模板用作本安型版本。这意味着这些模块本身可高性价比地安装在 Zone 2 区域，但其传感器和执行器可安装在 Zone 1 区。例如，可用于化工和制药行业、石油钻探平台、或普通制造工厂 (如印刷工业或工业的喷漆车间)。可以按通道隔离处理 Ex zone 1 区信号。对于非防爆区域，模块通道隔离电压为 250 V AC。还有带 HART 能力的模拟量模板。

安全型系统：

产生错误时，故障安全型控制器进入安全状态，并确保操作人员、机器和环境的安全，例如出现挤压时的自动化系统或乘客运输。不同的信号模板可用于连接故障安全信号和 S7-300F 或 S7-400F/FH，并根据连接类型提供 SIL 2 或 SIL 3。对于面向安全的 I/O 模块的应用场合，必须使用 IM 153-2 HF 接口模块。

高动态生产过程：

在**生产和加工过程中，用于控制高速机械的分布式解决方案日益重要，例如用于驱动控制。在这种情况下，分布式 I/O 设备捕获信号与执行器作出相应反应之间的时间必须尽量缩短，并可**复制。SIMATIC 自动化解决方案通过这种方式与同步 PROFIBUS 的同步连接被称作“时钟同步”，并由不同的 ET 200M 信号模板提供支持