

# HC-209互动式层压机

产品名称	HC-209互动式层压机
公司名称	惠州市和成机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:和成 型号:HC-209 产品别名:聚氨酯层压机
公司地址	惠州市惠阳区秋长街道维布村委会新生小组展滔工业园C8厂房
联系电话	0752-3766358 13925886428

## 产品详情

品牌	和成	型号	HC-209
产品别名	聚氨酯层压机	产品用途	聚氨酯板材
类型	聚氨酯发泡机	发泡原理	高压空气型
生产能力	0-4000 ( kg/h )	电动机功率	30 ( KW )
外形尺寸	6500*2000*1500 ( mm )	重量	5000 ( kg )

主要配置如下

### a、层压单元

全部压盘数量: 3

固定压盘数量: 1

机动压盘数量(1+1系统): 2

压盘已经预装上了热水循环.供应中包括加热系统

压盘将以独立机动全部机动化.它们将在固定在地面上的铁轨上滑动,铁轨是包含在供应里面的.

压盘和能源之间是通过电缆链连接的.

每个压盘由两台马达驱动.每个驱动,独立的,将由一个频率控制器电气控制,能够有一个软启动/停止和一个速度的可调性

每个压盘将提供一个自带搬运链,包括:驱力用电线、加热管道、挠性部分、用于连接压盘到加热组.

## b、加热系统

用于层压机压盘的电热锅

电气温度控制（用于调节和保持台板的工作温度）

\*温控系统应在控制系统的作用下，对工作台板（上下工作台板）进行加温，且工作温度在30~50 之间自动连续可调。

用于每个压盘的单独温度控制

电热器：加热功率不小于30kw；电热器应按国际标准认证；加热时间应小于3小时。

## c、压盘的机械化

能调整层压机压盘的移动速度

速度可通过频率倒相器调整，装配用于热液循环集合管的设备

层压闭合速度:不小于42 mm/sec.

机械设备,用于在移动压盘的开关时保证对联.

可倾斜发泡，倾斜角度0~10°。

倾斜是由操作人员通过控制板液压操作的

#### d、液压设备

液压系统采取双泵控制。

油缸,锁模油缸可提供最大的锁模力,开/闭模油缸 - 在油低速流下可迅速打开/关闭压机台板

#### e、安全系统

安全系统主要配置如下:

在压机纵向边有光电保护装置

在压机框架上有固定的围栏。

在光电保护区域,为防止人进入危险区域,安装地面格栅

\*整条生产线的电、液、气系统必须配置齐全

#### f、控制板主要由以下组成:

\*层压机采用plc控制系统,plc,操作触摸屏均用同一品牌。

自动和手动模式

\*紧急情况重置和恢复按钮

停止循环按钮

信号灯

用于压盘工作温度的电控的温控器

电加热锅计时器和电源限制开关

固化计时器(程控在0-60分钟之间)

主要开关有门-锁功能(需要关闭机器,用来允许门的打开)

手动循环和自动循环

电控柜工作温度的调节器

电热锅炉的定时器和电源限位开关(提供电热锅炉)

g、其他

2工位操作台

带手动脱模装置

系统由几个杠杆机构组成，这些杠杆机构相互连在一起用来允许杆的移动，这个杆在整个压盘的长度上。这个杆的移动是通过一个特殊的工作于一点的杆，这个杆促进了模具的快速装配